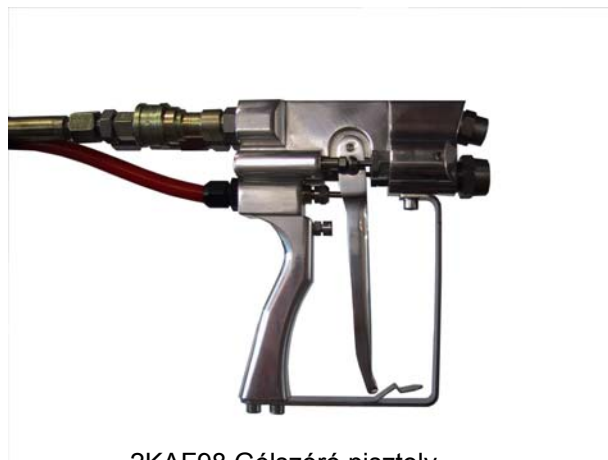
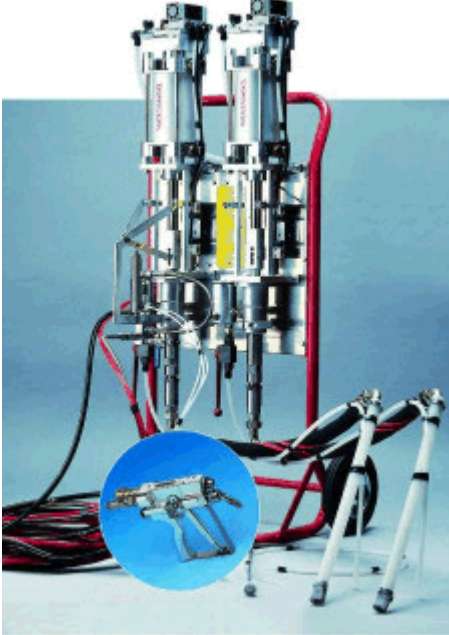


Fedőréteg (gél) szóró

A GFK alkatrészek felületminősége nagyrészt attól függ, hogy milyen módon kerül szórásra a gél. Eközben különösen a peroxid pontos, egyenletes adagolása és keverése fontos. A standard alkatrészek esetében a felhordási teljesítmény nem jó, ha túl magas, mivel a gép ekkor gyorsabb lehet, mint a dolgozó. Ez szükségszerűen hibákat eredményez. Az olyan nagyobb felületek szórásához, mint amelyek az úszómedencék és a yachtok építésénél megszokottak, létezik egy magas teljesítményű gélszóró berendezés.



2KAF98 Gélszóró pisztoly

Standard 2-színnel rendelkező berendezés utánfutókhoz

Egyszerű színcsere öblítés és oldószerek használata nélkül

Előnyök:

- A színcsere öblítés nélkül lehetséges
- A szórás sugarának nagysága fokozatmentesen állítható
- Mindkét komponens adagolása kényszerirányított szivattyúk segítségével történik
- A peroxidot hígítás nélkül lehet alkalmazni
- Kifogástalan szórási kép a nyomás nagymértékű (45:1) átalakítása révén
- A szivattyúk és a pisztolyok burkolati kopása elenyésző
- A szeleptűk és az illesztések keményfémből – gelcoat - készülnek
- A pisztolyok könnyen karbantarthatók
- Magasnyomású tömlővisszahúzó

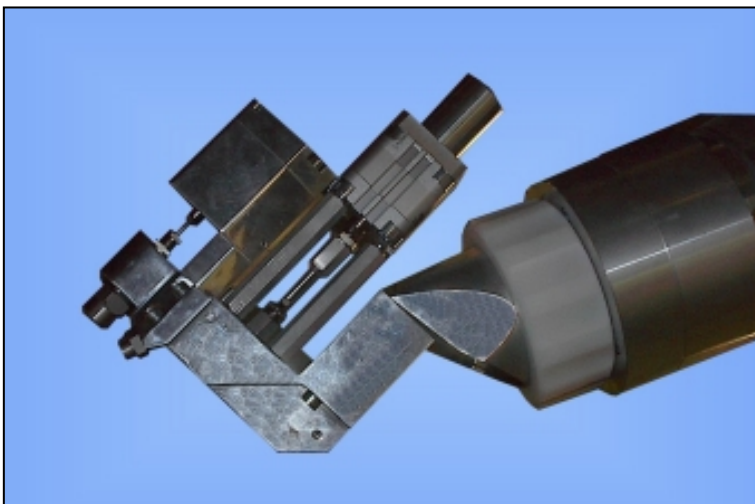


WOLFANGEL® magas teljesítményű gélszóró berendezés

A magas teljesítményű gélszóró berendezés ugyanazon technológián alapul, mint a standard berendezés. A különbség az, hogy rendelkezik egy űrtartalmú magasnyomású szivattyúval, és speciálisan az olyan nagy felületekre fejlesztették ki, melyek az úszómedencék és a yachtok építésénél megszokottak. A dugattyúrúd nagy szállítóképessége révén nagyon lassan mozog a szivattyúban. Ez azt eredményezi, hogy a dugattyúrúd nem tud felmelegedni. A burkolat kopását így minimális szintre lehet redukálni. A nyomás nagymértékű átalakítása révén a berendezés sűrű gelcoat-ok és alacsony hőmérséklet esetén is megfelelő tartalékokkal rendelkezik.



Gelcoatspritzten auf Schwimmbecken bei Polyfaser in



Automatischer Gelcoat Roboterspritzkopf mit Aussenmischung



Roboter Gelcoatspritzten bei ELAN Marine in Slowenien

Adagolás-beállítás

Az adagolóknál kormányfejjel lehet 0,5%-os lépésenként beállítani a mindenkori komponensek adagolási arányát.



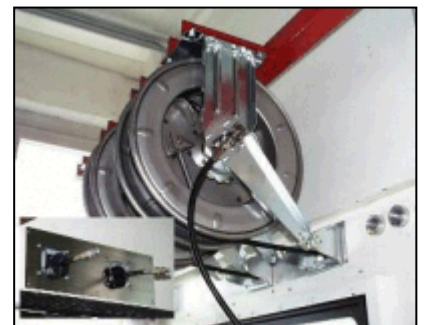
Magasnyomású tömlővisszahúzó

Abból kifolyólag, hogy minden szórókabin esetében ugyanazon problémákkal – azaz beszennyeződött magasnyomású tömlőkkel és „bukatókkal” találjuk szembe magunkat -, kitaláltuk, hogy e problémát hogyan tudjuk megoldani.

Speciális magasnyomású forgató átvezetőt fejlesztettünk ki, mely lehetővé teszi a magasnyomású tömlő rugóerővel történő visszahúzását. A tömlő így a a szórás kódétól mentes helyen, a szórófal mögötti területen található. A letört és sérült magasnyomású tömlők így a múlt részét képezik.

Előnyök:

- Tiszta tömlők
- A tömlők nem sérülnek és nem törnek le
- Nincsenek „bukatók”
- Automata visszahúzás rögzítővel
- Nemesfémdob



Magasnyomású tömlővisszahúzó