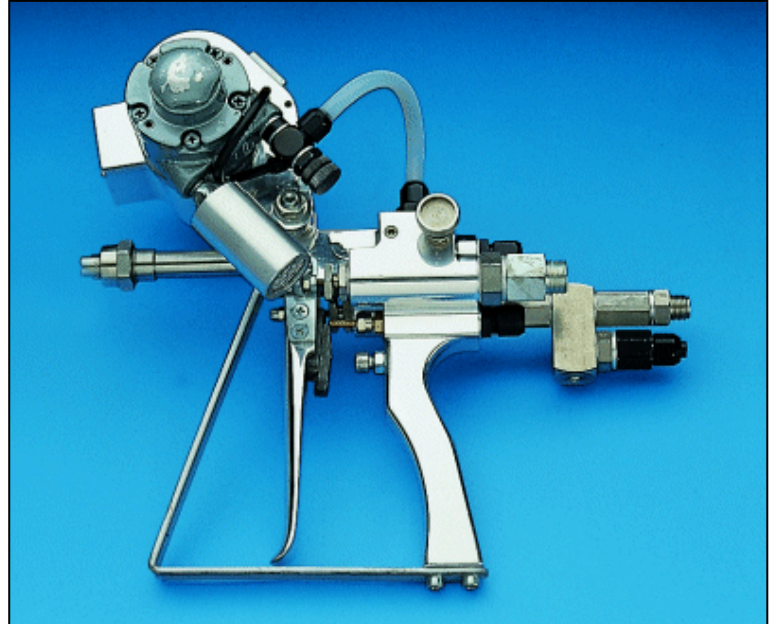




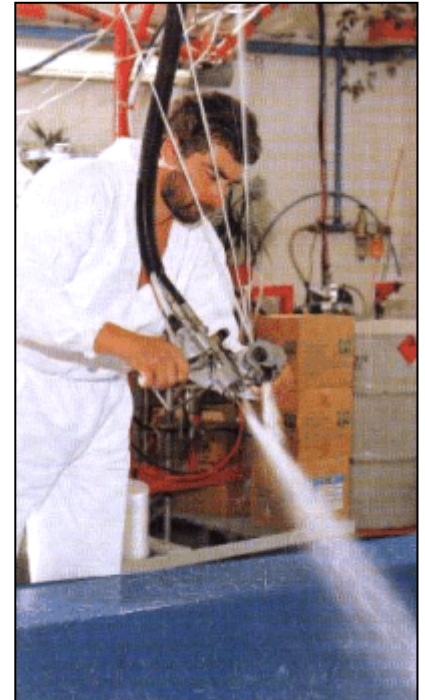
Berendezés kocsival és bakállvánnyal



Üvegszálászó pisztoly vágógéppel

A WOLFANGEL – üvegszálászó berendezés előnyei:

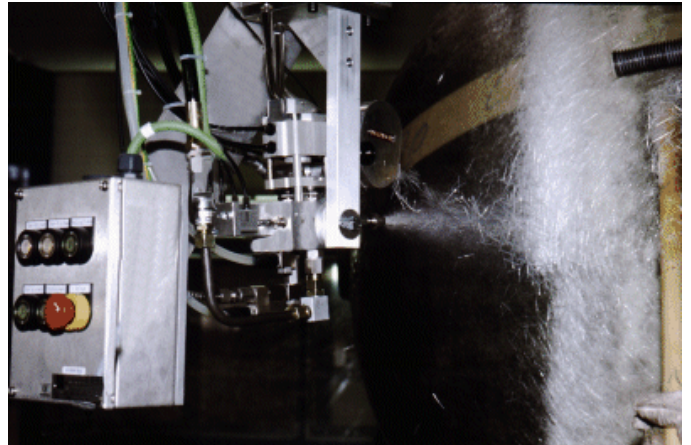
- Szórósugár a lehető legkisebb sztirol-kibocsátással
- Alacsony szórónyomás: 4 bar alatt
- A peremet követő, kisszögű szórósugár túlszórás nélkül
- Belső keverés levegő segítségével
- 8 cm-es, rövid öblítőszakasz (alig termelődik hulladék)
- A tömítések hosszú élettartama az alkalmazott alacsony nyomásnak köszönhetően
- A lehető legkisebb keresztmetszet a pisztolynál: 5 mm-es belső átmérőjű fúvóka, nem állnak fenn dugulási problémák
- Optimális a robotrendszerek esetében automatizálásához
- Gyantarendszerek feldolgozása több mint 100% töltőanyaggal (tűzvédelmi / prés-gyanta)
- A vágógépet és az anyag-szelepeket a pisztoly elsütő karjánál lehet irányítani
- A gyanta és az üveg mennyiségét fokozatmentesen lehet állítani
- Anyag-szelepek a tömlő és a pisztoly között
- A peroxid-adagolás az adagolókar segítségével állítható be
- A gyanta- és a keményítő-szivattyút recirkuláló egység segítségével lehet feltölteni
- Nemesfém-ből készült gyantafelszívó



Robot üvegszálszóró berendezések



7-tengelyes Knickarm Robot az ELAN Marine cégnél



Portalrobot a Leitl cégnél

A nagy keresztmetszeteknek és a hibamentes működésnek köszönhetően az alacsony nyomású belső keverőrendszerünk különösen jól alkalmazható robotrendszerek integrálásához. A hidraulikus hajtású roving-vágógépeinkkel összefüggésben a gyanta- és az üveg-szórás teljesítményt az aránytartó szelepek segítségével problémamentesen és nagy pontossággal lehet szabályozni.

Fotó fent balra: Az Elan Marine-nál Szlovéniában egy 7-tengelyes Knickarm robotra kombinált szórófejet szereltek az üvegszál és a fedőréteg szórásához.

Fotó fent jobbra: ebben az esetben egy nagy felülettel rendelkező alkatrészekhez szükséges portálorobotra szereltek egy szórófejet (X-tengely: 35 m; Y-tengely: 6m; Z-tengely: 4m). Az anyagvezetékek több mint 50m hosszúságban kábelcsatornákba és energiavezető láncokba vannak helyezve. A berendezésben nem fejlődik torlónyomás, mivel a gyanta-szivattyút hidraulikus henger hajtja.

A berendezést 1998-ban Ausztriában a Leitl cégnél helyezték üzembe. Ott kb. 9 órán át működik naponta zavarmentesen és havonta kb. 25 tonna gyanta folyik át rajta. Ezenfelül a Wolfangel cég a teljes gyantaellátmányt a tárolótartálytól az adott napi konténerig érintésmentes töltésellenőrzővel, tüzelőtápszivattyúval stb-vel szállította.

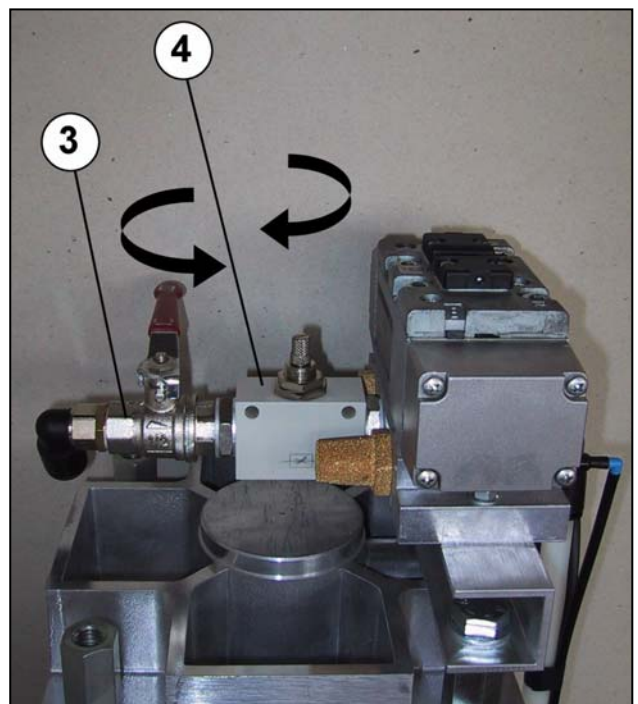
Adagolás-beállítás

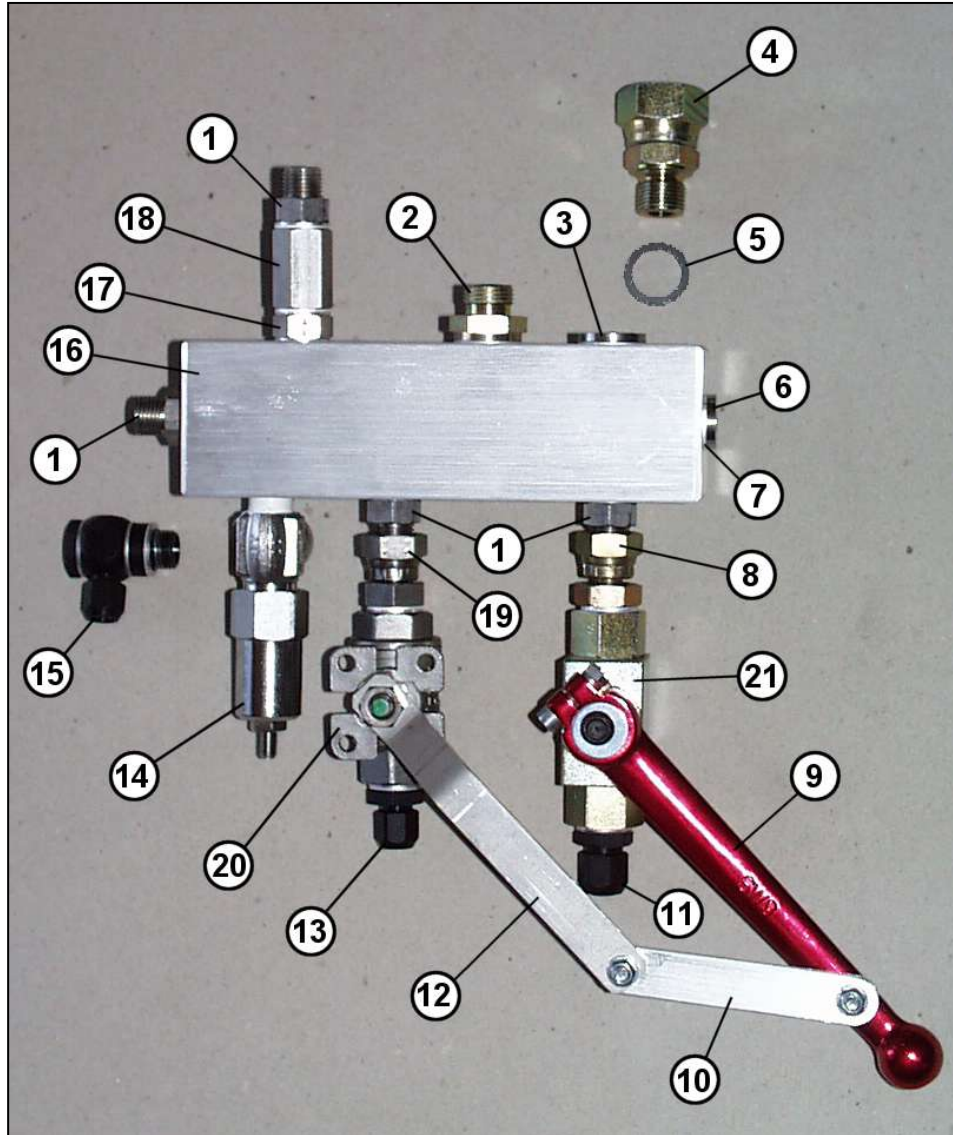
Az adagolóknál kormányfejjel lehet 0,5%-os lépésenként beállítani a mindenkori komponensek adagolási arányát.



A szivattyú fokozatmentes mennyiség szabályzója:

A léghenger vezetéknél található a bevezetett levegő zárócsapja (3). A fojtószelepnél (4) lehet a léghenger mozgásának sebességével beállítani fokozatmentesen a szivattyú szállítási mennyiségét.



**Biztonsági szeleppel rendelkező recirkuláló egység:**

A recirkuláló egység segítségével mindkét komponenst recirkulálni lehet annak érdekében, hogy légbuborékmentes töltést tegyünk lehetővé az anyagmozgatásnál. A túlnyomás-szelep megakadályozza a nem szándékolt anyagnyomás-növekedést a B komponensben.

Tisztító egység - Öblítőtartály:

A nyomótartályt feltöltik oldószerrel. A pisztolyt levegő / oldószer keverékkel öblítik át. A levegő mechanikusan segíti az oldószer tisztító hatását. Így minden öblítési eljárásnál oldószert lehet megtakarítani.

**Optikai átfolyásmérő (opcionális):**

A kijelzőn lehet optikailag ellenőrizni és felügyelni a kiegészítő komponensek átfolyását. Az ellenőrizendő komponensek kiürülése esetén azonban nem történik riasztás. Amennyiben ez szükségessé válik, akkor a komponensellenőrzőt opcionális riasztással és automata lekapcsolóval kell alkalmazni. Ebben az esetben a kapcsolójelzés egy mágnes által működtetett pneumatikaszeleppel leágaztatásra kerül az átfolyásmérő hátoldalán, majd a gép vezérlőegységében kerül feldolgozásra.

