

UNISON

LENGYEL ROBOT- ÉS AUTOMATIZÁLT FESTŐGÉP-GYÁRTÓ

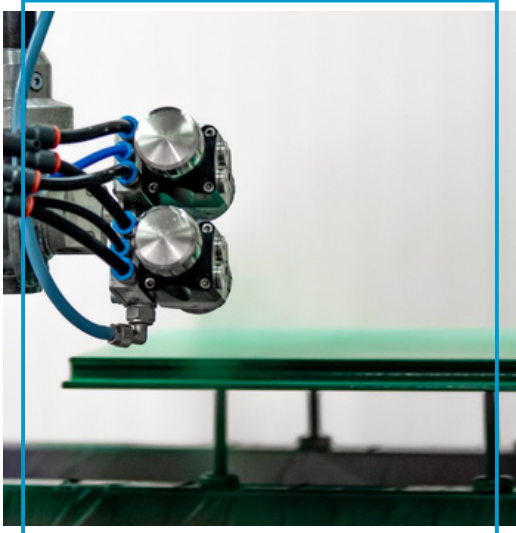
Festőrobot **UNI-CLEVER O/N**

GYÁRTÁS HELYE

LENGYEL
ORSZÁG



*Fejlett festőműhely egy gépben.
Könnyen kezelhető, rugalmasan
működtethető.*



Festőrobot**UNI-CLEVER O/N**

- két munkaasztal és egy forgóasztal lehetővé teszi az alkatrészek egyidejű festését, valamint be- és kirakását
- mágneses csapok, amelyek minden alkalommal a festett alkatrészek alakjához és méreteihez igazíthatók
- legfeljebb négy festékszóró pisztoly támogatására alkalmas
- minden típusú folyékony bevonóanyag felvitelére
- alkalmas csak egy kezelőre van szükség, festési ismeretek nem szükségesek öttengelyes működtető rendszer a festékszóró pisztolyokhoz
- lehetővé teszi a precíz bevonat felvitelét
- lehetőség a munkaasztal egyedi konfigurációjának kialakítására

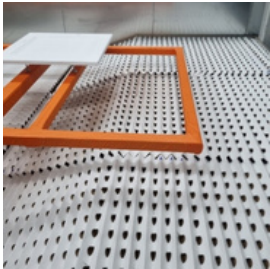
MŰSZAKI ÉS ÜZEMELTETÉSI SPECIFIKÁCIÓK

Munkaterület méretei	szélesség: 1000 mm / hosszúság: 2800 mm
A festésre szánt alkatrészek maximális méretei	szélesség: 1000 mm / hossz: 2800 mm / magasság: 280 mm
A keresztrúd távolsága az asztalon	állítható
Csap magassága	egyedi konfiguráció, az alkalmazástól függően
Alkatrészek száma a munkaterületen	változó
A munkaterületen elhelyezhető alkatrészek maximális súlya100 kg	
hossz: 5025 mm	
A festőrobot méretei	szélesség: 3556 mm (4040 mm az asztal forgatásával együtt) magasság: 3080 mm (3420 mm tisztító rendszerrel)
A festőrobot súlya	4975 kg (a súly a konfigurációtól függően változhat)



PERFORÁLT ASZTAL TÚKÖZÖTT

- A festendő alkatrészek alakjának és méretének megfelelően állítható a mágneses csapok távolsága az asztalon.
- A festett alkatrészek gyors és egyszerű eltávolítása a munkaterületről.
- Erős mágnes biztosítja az alkatrészek stabilitását festés közben.



ALSÓ ELSZÍVÓ RENDSZER

- Hatékonyan eltávolítja a festékkermetet közvetlenül a munkaterületről.
- Biztosítja a kabin belsejének tisztaságát, ami közvetlenül befolyásolja a festett alkatrészek végső minőségét.



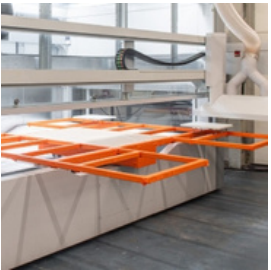
3D-SZKENNER

- Automatikusan érzékeli a betöltött alkatrészek helyzetét, méreteit és alakját (még az szabálytalanokat is).
- Kiküszöböli a kézi pozicionálás szükségességét.
- Minimalizálja az emberi hiba kockázatát és időt takarít meg.
- Biztosítja a pontos és ismételhető festést.



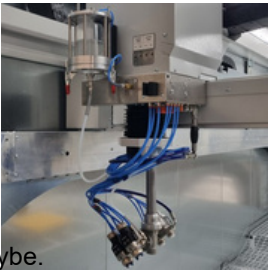
KÉT FORGÓ MUNKASZÉK

- A gép folyamatos működése a festési folyamat megszakítása nélkül. Az asztalok saját tengelyük körül forognak, így két művelet végezhető el egyszerre.
- Amíg az egyik asztalon festés folyik, a másik asztal a kezelő rendelkezésére áll az alkatrészek ki- és berakodásához.



RENDSZER KIS SZERELÉSI SOROZATOKHOZ

- Megoldás azoknak a gyártóknak, akik gyakran változtatnak színt vagy egyedi alkatrészekkel dolgoznak.
- 850 ml űrtartalmú eldobható poharak és minimum 25 ml-es cső térfogat.
- Csökkenti a festék és oldószerek fogyasztását.
- A színváltás mindössze 2 percet vesz igénybe.



TISZTÍTÓ RENDSZER DEIONIZÁCIÓVAL

- Hatékonyan eltávolítja a port és semlegesíti az elektrosztatikus töltéseket az alkatrészek felületéről közvetlenül a festés előtt.
- Minimalizálja a por újbóli lerakódásának kockázatát az alkatrészek felületén.
- Csökkenti a javítások számát, ami időmegtakarítást és hatékonyságnövelést eredményez.

