

# UNISON



[www.unison.com.pl](http://www.unison.com.pl)

## Festőgépek



## Először is...

2000-ben kezdtük meg tevékenységünket

A vállalat székhelye és gyártóüzeme Cieplewo városában, Gdańsk közelében található.

Jelenleg körülbelül 50 alkalmazottat foglalkoztatunk.

## Üzleti profil

Szenvedélyesen foglalkozunk festőgépek, szárítók, festősorok és a festési folyamatot kiegészítő berendezések gyártásával.

## K+F

Berendezéseinket mi tervezzük és folyamatosan fejlesztjük. A

fejlesztési folyamatot egy professzionális tervezőcsapat

felügyeli.

## Együttműködés

A legtöbb alkatrészt és alkatrészcsoportot házon belül gyártjuk.

Együttműködünk alkatrész és alkatrészcsoportok beszállítóival is, különösen az automatizálási és elektronikai iparágakból, és a legfejlettebb és legmegbízhatóbb megoldásokat választjuk ki.

## Ügyfeleink a következőket gyártják:

Bútorfrontokat

Bútoralkatrészeket

Ajtókat

Munkalapokat és paneleket

Koporsókat

Műanyag

### UNI-CLEVER

|                      |    |
|----------------------|----|
| Általános információ | 04 |
| az O/P modellről     | 08 |
|                      | 12 |
| o O/D modellről      | 16 |
| o O/C modellről      | 20 |
|                      | 24 |
| o TP modellről       | 28 |
| o L/R modell         | 32 |
| o L/H modell         | 36 |
| o DC modell          |    |
| o T/C modell         |    |

### UNI-SLIM

|                       |    |
|-----------------------|----|
| Általános információk | 40 |
| o TP modell           | 42 |
| o NR modell           | 46 |

### SZÁRÍTÓK

|                          |    |
|--------------------------|----|
| az UNI-LEVEL 6 modellről | 50 |
|--------------------------|----|

### KISEGÍTŐ ESZKÖZÖK

|                                        |    |
|----------------------------------------|----|
| o eszközök és kiegészítő felszerelések | 54 |
|----------------------------------------|----|

# UNI-CLEVER általános információk



## Alapvető jellemzők és felszereltség

Automatikus festőgép, amely lehetővé teszi a szórópisztolyok öt tengelyen (X, Y, Z, A, B) történő működését;

Programozható szórópisztoly-mozgások: lineáris mozgás az X, Y, Z tengelyek mentén, valamint forgás a függőleges (A) és vízszintes (B) tengelyek körül; Szórófej, amely lehetővé teszi legfeljebb 4 automata szórópisztoly felszerelését;

A felszerelt szórópisztolyok száma és funkciója (pl. forgó vagy rögzített) a végzett festési folyamatoktól függ;

A festőfej sebessége vízszintes síkban (az X és Y tengely mentén) legfeljebb 90 m/perc, függőleges síkban (a Z tengely mentén) pedig legfeljebb 30 m/perc;

Az automatikus szórópisztolyok, amelyek meghatározott működési paraméterekkel viszik fel az anyagot, minimalizálják a festék pazarlását, csökkentik a festési folyamat időtartamát és a szűrőfogyasztást.

A szellőző rendszerrel és felső világítással ellátott festőfülke lehetővé teszi a festési folyamat folyamatos ellenőrzését.

A festőkabin belsejébe való könnyű hozzáférést biztosító szervizajtók vészleállító rendszerrel vannak ellátva, amely akkor aktiválódik, ha az ajtókat működés közben kinyitják.

A festőgép kompakt kialakítása, kiegészítőivel és berendezéseivel együtt, minimalizálja a telepítéshez és a folyamatos működéshez szükséges helyet;

A korábban telepített légcserélő rendszer segítségével meglévő festőfülkékbe is beépíthető.

## A gép működése

Az érintőképernyős kezelőpanel biztosítja a festőgép gyors, egyszerű és intuitív kezelését.

A kezelőképernyő mérete (átlós: 15") lehetővé teszi az automatikus festőgép működésével kapcsolatos összes szükséges információ és paraméter megtekintését.

Lehetőség van különböző festési programok mentésére és kiválasztására, amelyek meghatározzák a festésre szánt konkrét elemek éleinek, oldalsó felületeinek és síkjainak festési folyamatát.

A kezelőpanel a betöltési terület közelében található;

PLC vezérlő, amely biztosítja a gép hatékony és problémamentes működését;

A kezelés nem igényel festéssel és/vagy programozással kapcsolatos szakértelmet;

A gép működésének intenzitásától függően optimálisan kiválasztott üzemeltetői létszám (1-2 fő), ami jelentősen csökkenti a munkaerő-költségeket;

A festőfej szervizelési helyzete lehetővé teszi a festőberendezés folyamatos karbantartását;

Lehetőség a kezelőpanel elhelyezésének kiválasztására a rakodási zóna bal vagy jobb oldalán; Lehetőség a vonalkód-rendszerrel való integrációra;

Online szolgáltatás, ha a festőgép csatlakozik az internethez.



# UNI-CLEVER általános információk

## Festékanyagok és festékáramkörök

Az UNI-CLEVER automata festőgép különböző típusú festékanyagok felvitelére alkalmas, például:

Faanyagok festésére szolgáló anyagok: vízbázisú, nitrocellulóz, szeszalapú, oldószer alapú;

Lakkok: poliuretán, poliészter, akril, vízbázisú és vízbázisú UV;

Festékanyagok feltele alacsony és/vagy magas nyomású technológiával;

Lehetőség akár 6 festőáramkör telepítésére festékáramlás nélkül, vagy akár 3 festőáramkör telepítésére festékáramlással;

A festőáramkörök száma optimálisan van kiválasztva a festési folyamatokhoz és a használt festékanyagokhoz;

Lehetőség a festékanyag különböző irányokban történő felvitelére a festett elemhez képest (pl. „előre” vagy „hátra” festés);

Úgynevezett gyors színváltó rendszerek és kis alacsony nyomású tartályok felszerelésének lehetősége a szórópisztolyoktól rövid távolságra, hogy időt takarítson meg a festék színének vagy típusának megváltoztatásakor, és minimalizálja a festékanyag veszteségét a váltás során;

Lehetőség az egyes festékkomponensek keverésére szolgáló rendszerek (2K és 3K rendszerek) integrálására, hogy azok működési módját a kezelőpanelen lehessen kiválasztani;

Folyékony ragasztók alkalmazásának lehetősége a membránprekre történő bevonatfóliák ragasztásához.



## Elektromos és vezérlő kapcsolótábla

Az automatikus festőgépbe integrált elektromos kapcsolótábla és vezérlőszekrény;

A gép körüli tér és a munkaterület optimalizálása;

Nincs szükség további csatlakozó kábelekre, kábelcsatornákra vagy kábelvezetésekre a festőgép és a vezérlőszekrény között;

A gépkezelő által az elektromos és vezérlőrendszerekben okozott mechanikai sérülések lehetőségének minimalizálása.

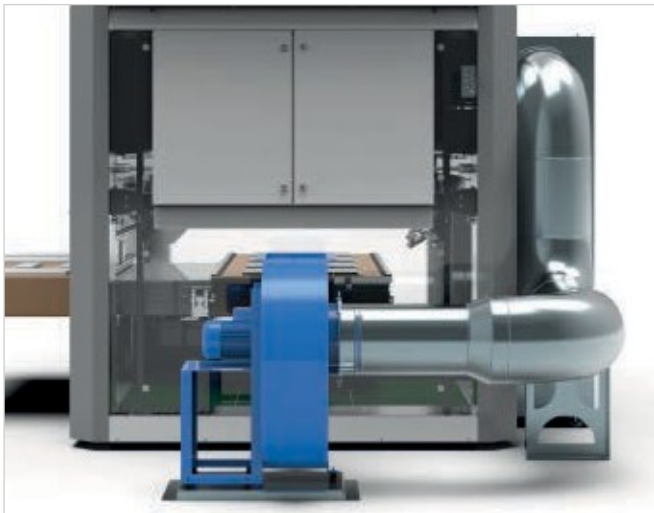
### Beszívott levegő fúvó- és szűrőrendszer

Változó teljesítményű ventilátor, érintőképernyős vezérlőpanelen állítható;

A festési terület felett elhelyezett mennyezeti szűrőrendszer;

Kétlépcsős beszívott levegő szűrőrendszer, szintetikus nem szőtt szűrővel és üvegszálas szűrővel;

A festőfülke belső világításába integrált szűrőrendszer.



### Elszívó és szűrőrendszer

Változó teljesítményű elszívó ventilátor, érintőképernyős kezelőpanelen keresztül vezérelhető;

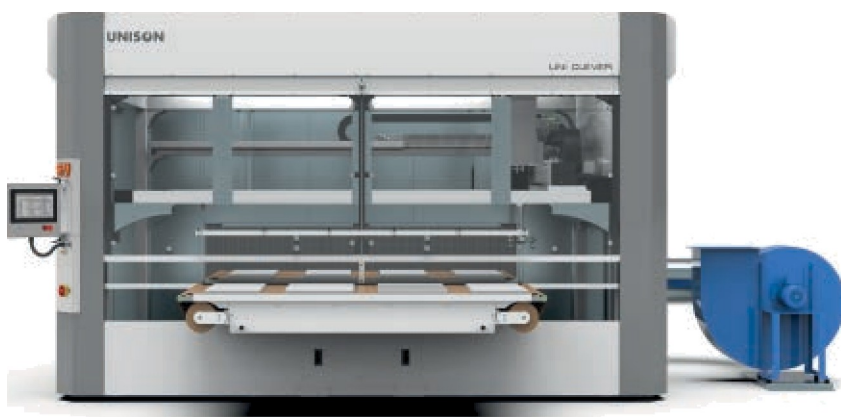
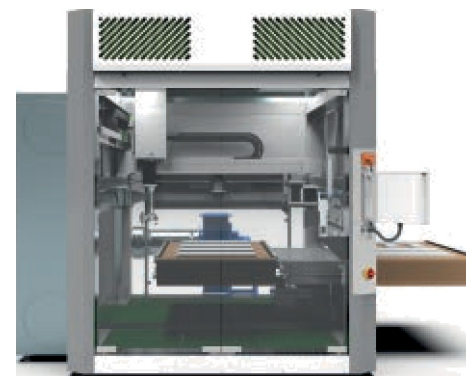
Száraz szűrőrendszerben működő szűrőrendszer;

Kétfokozatú elszívott levegő szűrőrendszer, amely egy Andrae harmonikus típusú, lyukakkal ellátott karton szűrő és egy PainStop üvegszálas szűrő segítségével működik;

A szűrő függőlegesen a gép hátsó falán vagy vízszintesen a munkaterület közelében helyezkedik el;

Kényszerített légáramlás a festőkabin belsejében, ami pozitív hatással van a festési folyamat minőségére.

# UNI-CLEVER modell O/F



## Cél és teljesítményparaméterek

### Az UNI-CLEVER O/P modell jellemzői

Forgóasztal, amely a részegységek be- és kirakásához szükséges idő csökkentésével növeli a folyamat hatékonyságát; Két munkaasztal, amely bútoralkatrészek be- és kirakásához alkalmas;  
A munkapadok papírral vannak borítva, hogy a festett alkatrészek alsó felülete maximálisan tiszta maradjon, és a festékhulladékok eltávolítása megkönnyüljön;  
Papírfeszítő rendszer a papírtekercselővel ellátott munkaasztalokon;  
Az üzemmód elindítása után automatikusan bezáródó és kinyíló redőny a festési terület maximális tisztaságának fenntartása érdekében.

### Teljesítményparaméterek

|                                                                                  |                                            |
|----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| A festett elemek maximális méretei [H x Sz x M]:                                 | 2500 x 1000 x 180 mm                       |
| Alkatrészek súlya:                                                               | legfeljebb 100 kg                          |
| A munkaterület bevonatolásának becsült ideje (a bevonat paramétereitől függően): | 1,5–3 perc                                 |
| Az alkatrészek munkaterületre való felhelyezéséhez szükséges idő:                | 10 másodperc (a forgóasztal forgási ideje) |

### A gép működése

Lézeres jelzők, amelyek megmutatják a festendő elemek helyét a rakodóasztalon; 1–8 elem festésének lehetősége a munkaasztal egyetlen rakodása során;  
Lehetőség az elemek éleinek egy- vagy többszöri festésére és a felületek keresztfestésére a legjobb festési eredmények elérése érdekében;  
Lehetőség a megfelelő előre beállított festési programok mentésére és kiválasztására, pl. téglalap alakú elemek, úgynevezett „rejtett fogantyúval” rendelkező elemek, maratott elemek esetében;  
Ajánlott kezelőszám: 1 fő (lakkozógép kezelő).

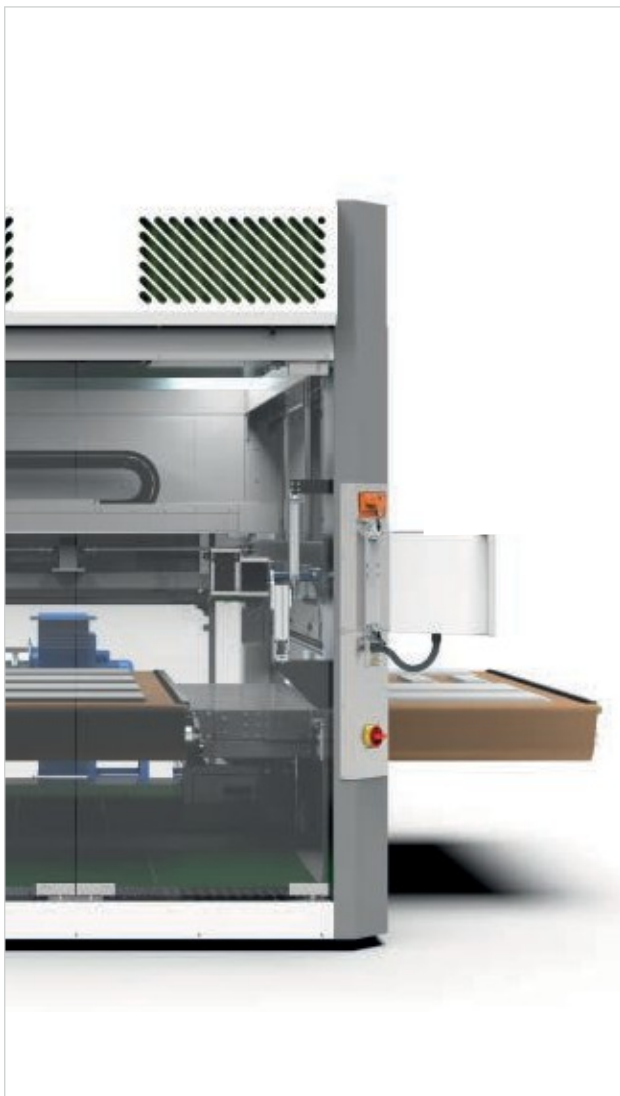
## Az iparágban előnyben részesített

Bútorok előlő  
részei  
Bútoralkatrészek  
Táblák és  
munkalapok  
Ajtók

Műanyag



## UNI-CLEVER modell O/P

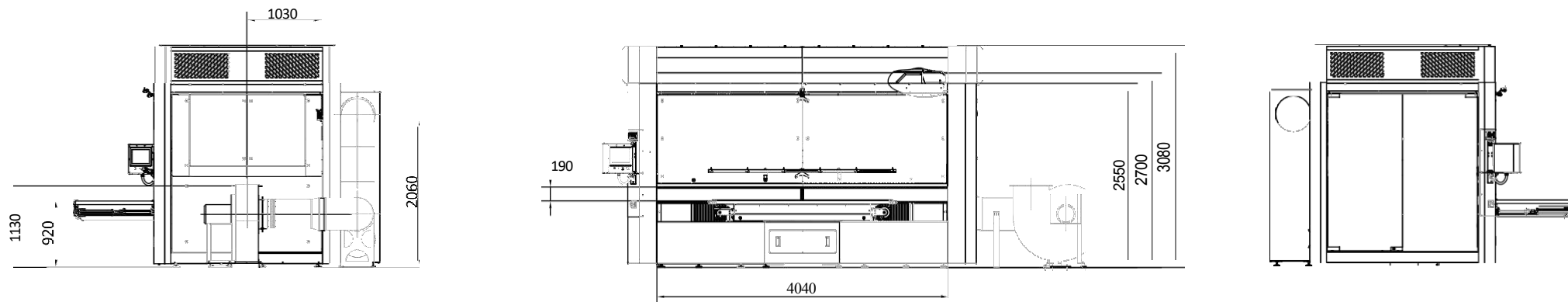


Bevonófej alkalmazási paraméter-vezérlőpanellel, cserélhető alacsony nyomású tartályrendszerrel és beépített automata szórópisztolyokkal.

Két papírral borított munkaasztal és egy forgóasztal, amelyek jelentősen csökkentik az alkatrészek be- és kirakásához szükséges időt.

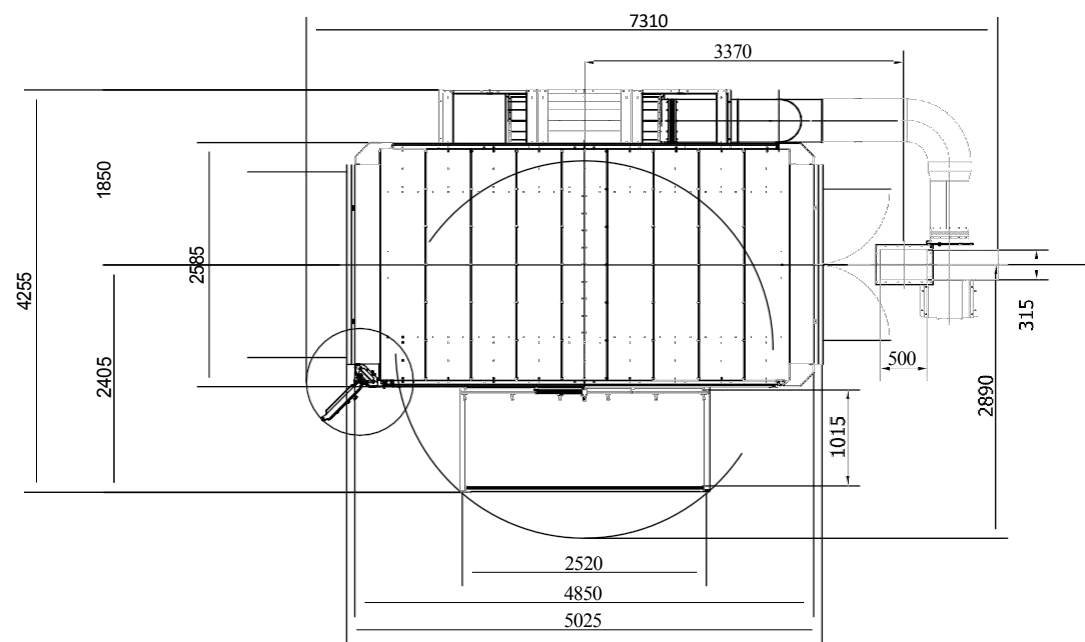


## Műszaki adatok

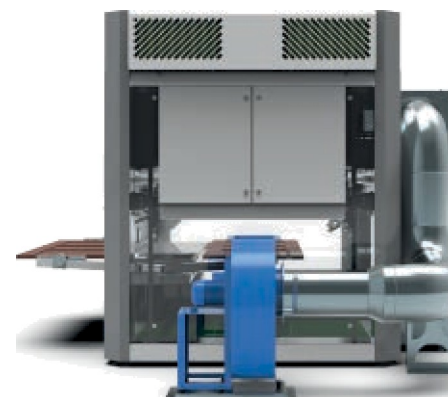
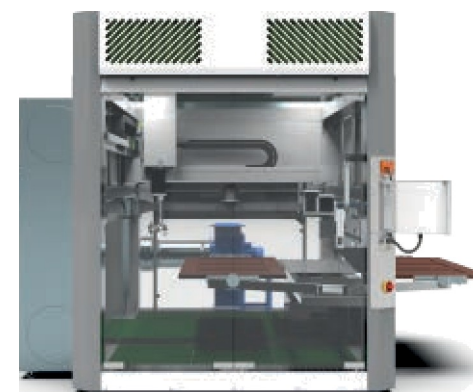


## Műszaki adatok

|                                           |                                     |
|-------------------------------------------|-------------------------------------|
| Elektromos csatlakozás                    | 3 x 400 VAC / 50 Hz                 |
| Teljesítmény                              | 14,5 kW                             |
| Szívóventilátor teljesítménye             | 2 x 0,75 kW                         |
| Max. ellátóventilátor teljesítmény        | 11 800 m³/h                         |
| Elszívó ventilátor teljesítménye          | 3 kW                                |
| Maximális elszívó ventilátor teljesítmény | 10 000 m³/óra                       |
| Sűrített levegő nyomás                    | 6 bar                               |
| Sűrített levegő fogyasztás                | 800 l/min (spray pisztolyok nélkül) |
| Súly                                      | 4975 kg                             |



# UNI-CLEVER O/D model



## Rendeltetés és teljesítményparaméterek

### Az UNI-CLEVER O/D modell jellemzői

Forgóasztal, amely növeli a folyamat hatékonyságát, gyorsítja a festési időt, valamint az alkatrészek be- és kirakását; Forgató, amely lehetővé teszi az ajtólapok mindkét oldalának festését egyetlen behelyezéssel a festőgépbe; Az üzemmód elindítása után automatikusan bezáródó és kinyíló redőny, amely maximális tisztaságot biztosít a festési területen.

### Teljesítményparaméterek

|                                                                                               |                                            |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| A festett elemek maximális méretei [H x Sz x M]:                                              | 2500 x 1100 x 150 mm                       |
| Az elemek súlya:                                                                              | legfeljebb 100 kg                          |
| A szárny egyik oldalának becsült festési ideje (a beállított festési paraméterektől függően): | 1,5–3 perc                                 |
| Az elemek munkaterületre való betöltésének ideje:                                             | 10 másodperc (a forgóasztal forgási ideje) |

### A gép működése

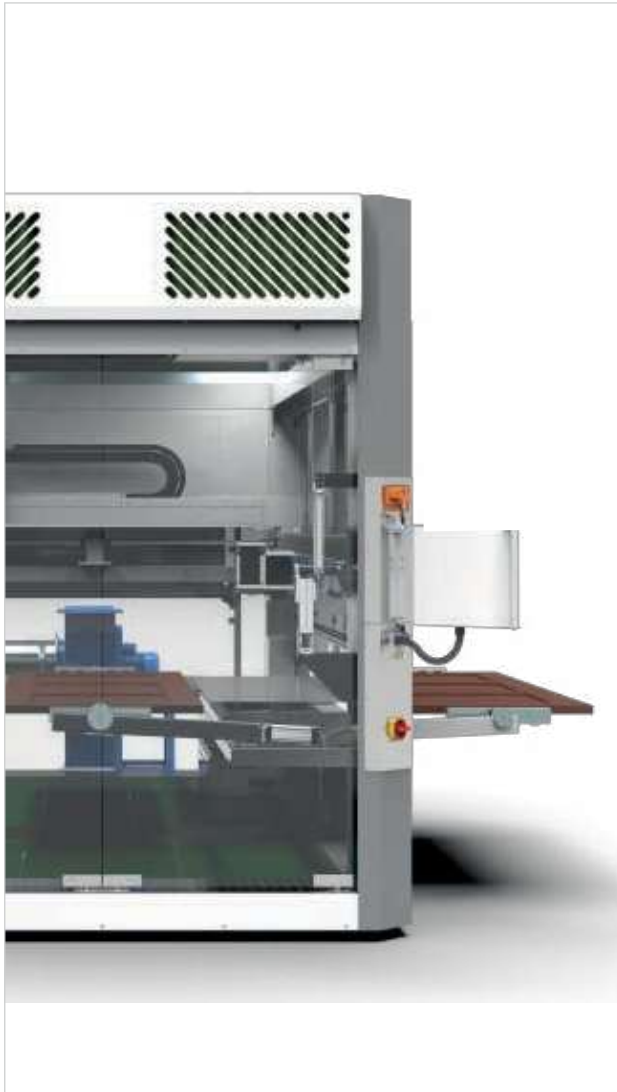
Lehetőség előre meghatározott, megfelelő festési programok mentésére és kiválasztására, pl. különböző ajtólap-kialakításokhoz;  
Lehetőség az ajtólélek egy- vagy többszöri bevonására és a felületek keresztbevonására a legjobb bevonási eredmények elérése érdekében;  
Ajánlott kezelők száma: 2 fő (kezelő és asszisztens).

## Az iparágban előnyben részesített

Bútorok előlő részei  
Bútoralkatrészek  
Deszkák és munkalapok  
Ajtók



# UNI-CLEVER O/D modell

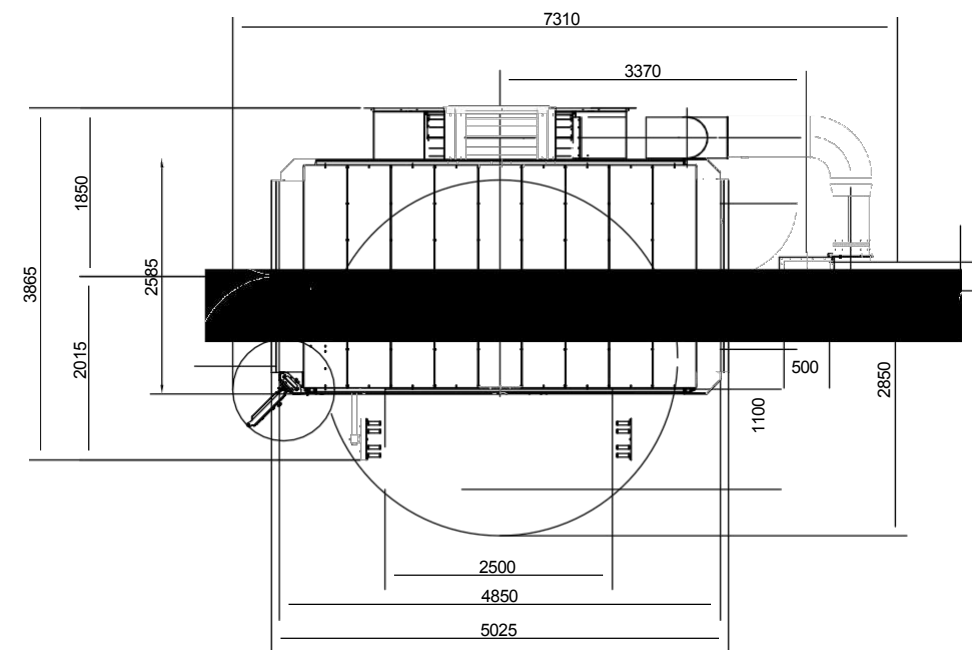
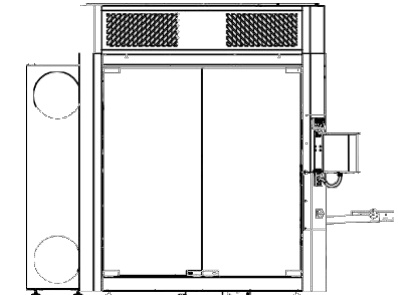
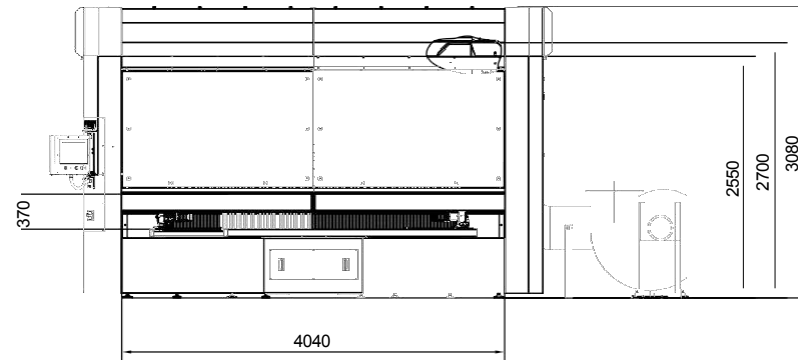
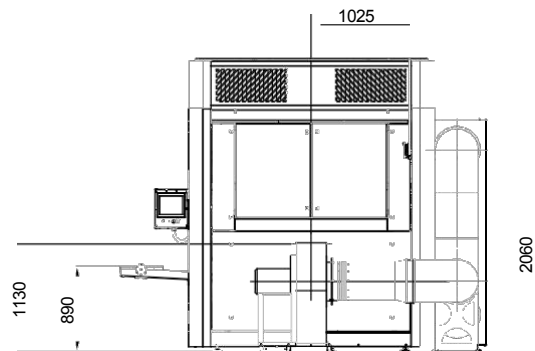


Az ajtólap a forgató fogantyújába helyezve.

Ajtószárny a festési folyamat során, második ajtószárny a be- és kirakodási területen.



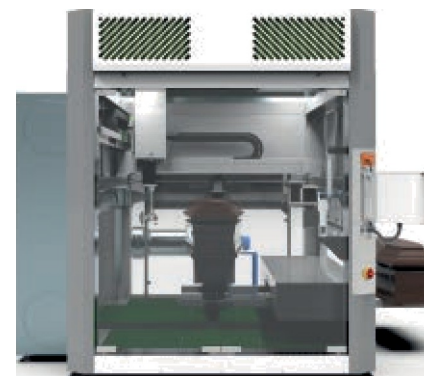
## Műszaki adatok



### Műszaki adatok

|                                  |                                     |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| Elektromos csatlakozás           | 3 x 400 VAC / 50 Hz                 |
| Teljesítmény                     | 14,5 kW                             |
| Szellőzőventilátor teljesítménye | 2 x 0,75 kW                         |
| Tápláló ventilátor teljesítménye | 11 800 m³/h                         |
| Elszívó ventilátor teljesítménye | 3 kW                                |
| Elszívó ventilátor teljesítménye | 10 000 m³/h                         |
| Sűrített levegő nyomás           | 6 bar                               |
| Sűrített levegő fogyasztás       | 100 l/min (spray pisztolyok nélkül) |
| Súly                             | 4760 kg                             |

# UNI-CLEVER modell O/C



## Rendeltetés és teljesítményparaméterek

## Az iparágban előnyben részesített

### Az UNI-CLEVER O/C modell jellemzői

Forgóasztal, amely növeli a festési folyamat hatékonyságát és csökkenti a koporsók be- és kirakásához szükséges időt; Hidraulikus állós emelő, amely lehetővé teszi a koporsó teljes magasságának festését egyetlen behelyezés alatt;  
A koporsó pontos pozicionálása és rögzítése a koporsó teljes felületén egyenletes festési eredmény elérése érdekében;  
Az üzemmód elindítása után automatikusan bezáródó és kinyíló redőny, hogy a festési terület maximális tisztaságát biztosítsa.

Deszkák és fedlapok

Koporsók

### Teljesítményparaméterek

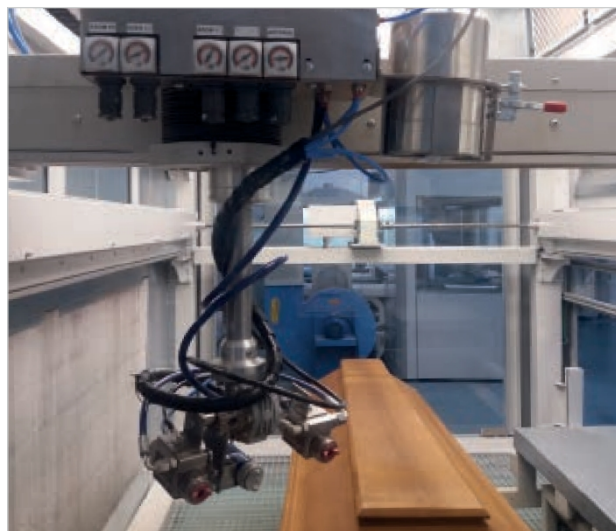
|                                                                       |                                            |
|-----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| A lakkozott elemek maximális méretei [H x Sz x M]:                    | 2500 x 900 x 600 mm                        |
| Az elemek súlya:                                                      | legfeljebb 400 kg                          |
| Becsült festési idő<br>(a beállított bevonat paramétereitől függően): | 1–3 perc                                   |
| Az alkatrészek munkaterületre való felhelyezéséhez szükséges idő:     | 10 másodperc (a forgóasztal forgási ideje) |

### A gép működése

Lehetőség a koporsó fedelének és aljának egyetlen betöltéssel történő festésére, hogy az egész szett színe azonos legyen;  
Lehetőség a megfelelő előre beállított festési programok mentésére és kiválasztására, pl. különböző koporsótervek és -típusok esetén;  
A koporsó éleinek egy- vagy többszöri festésének, valamint a felületek keresztirányú festésének lehetősége a legjobb festési eredmények elérése érdekében;  
Ajánlott kezelők száma: 2 fő (kezelő és asszisztens).



# UNI-CLEVER modell O/C

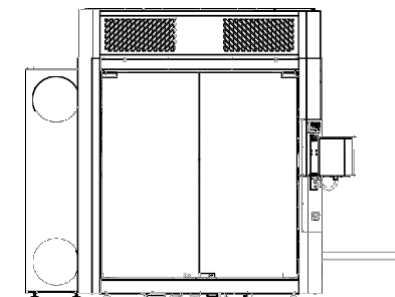
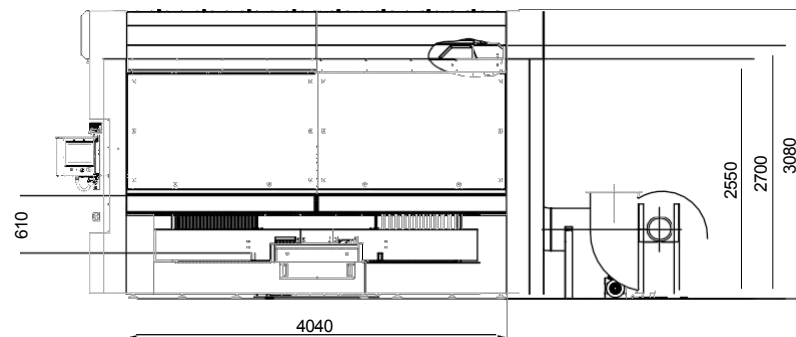
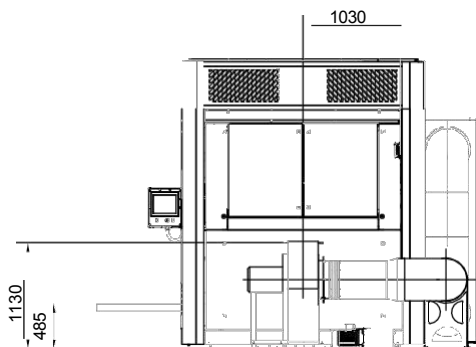


Festőfej a festési folyamat során.

A festett elem (koporsó) hidraulikus ollós emelőn.

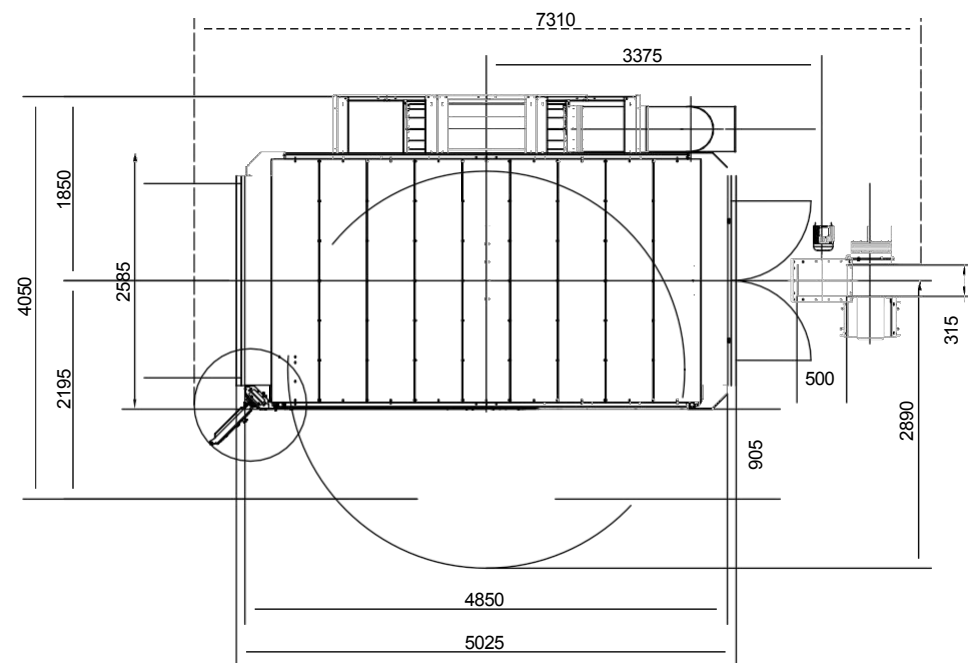


## Műszaki adatok

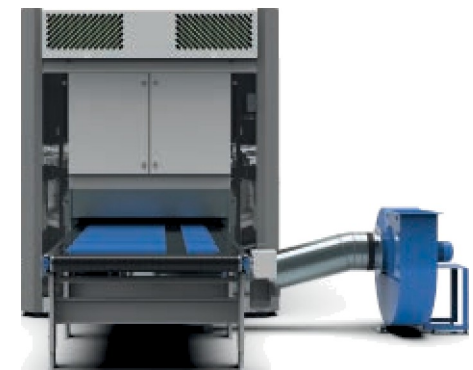
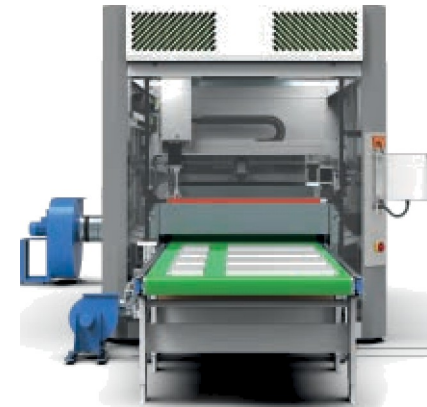


### Dane techniczne

|                                  |                                      |
|----------------------------------|--------------------------------------|
| Elektromos csatlakozás           | 3 x 400 VAC / 50 Hz                  |
| Teljesítmény                     | 15,6 kW                              |
| Szellőzőventilátor teljesítmény  | 2 x 0,75 kW                          |
| Beszívó ventilátor teljesítménye | 11 800 m³/h                          |
| Elszívó ventilátor teljesítménye | 3 kW                                 |
| Elszívó ventilátor teljesítménye | 10 000 m³/h                          |
| Sűrített levegő nyomás           | 6 bar                                |
| Sűrített levegő fogyasztás       | 100 l/perc (spray pisztolyok nélkül) |
| Súly                             | 5755 kg                              |



# UNI-CLEVER modell L/F



## Rendeltetés és teljesítményparaméterek

### Az UNI-CLEVER L/P modell jellemzői

Folyamatos működésre alkalmas festőgép;

Fő szállítószalag papírborítással és vákuumos papírrögzítéssel, hogy a festett alkatrészek bal oldala maximálisan tiszta maradjon, és a festékhulladék eltávolítása megkönnyüljön;

Tapintható betöltő/beveteli szállítószalag sima szalagborítással; Kibocsátó szállítószalag barázdált szalagborítással;

Papírfeszítő rendszer a munkaasztalon papírtekercs-meghajtással;

A festett elemek helyzetét, szélességét és hosszát automatikusan felismerő 2D-skenner, integrálva a festőgép vezérlőjével;

Automatikusan záródó és nyíló redőny a betöltési és kirakási területen a lakkozási terület maximális tisztaságának fenntartása érdekében.

### Teljesítményparaméterek

|                                                                        |                      |
|------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| A festett elemek maximális méretei [H x Sz x M]:                       | 2800 x 1100 x 350 mm |
| Alkatrészek súlya:                                                     | legfeljebb 400 kg    |
| Becsült festési idő<br>(a beállított bevonat paramétereiktől függően): | 1,5–3 perc           |
| Betöltési sebesség:                                                    | 10 m/perc            |

### Automatikus gép működés

Ciklikus vagy folyamatos üzemmódban is működtethető;

Bármilyen számú alkatrész elhelyezhető a betöltő szállítószalagon;

Lehetőség van az elemek élének egy- vagy többszöri bevonására, valamint a felületek keresztirányú bevonására a legjobb bevonási eredmények elérése érdekében;

A megfelelő bevonati programok előre meghatározott mentésének és kiválasztásának lehetősége, pl. téglalap alakú elemek, úgynevezett „rejtett fogantyúkkal” rendelkező elemek, maratott elemek, szilárd testek és térbeli elemek esetében;

Automatikus vagy kézi papíradagolás;

A fő szállítószalag mindkét oldalán, fiókokban elhelyezett elszívó szűrők a gyors és egyszerű cseréhez; Ajánlott kezelők száma: 2 fő (kezelő és asszisztens).

## Az iparágban előnyben részesített

Bútorfrontok

Bútorelemek Deszkák

és munkalapok

Ajtók

Műanyag



## UNI-CLEVER modell L/P

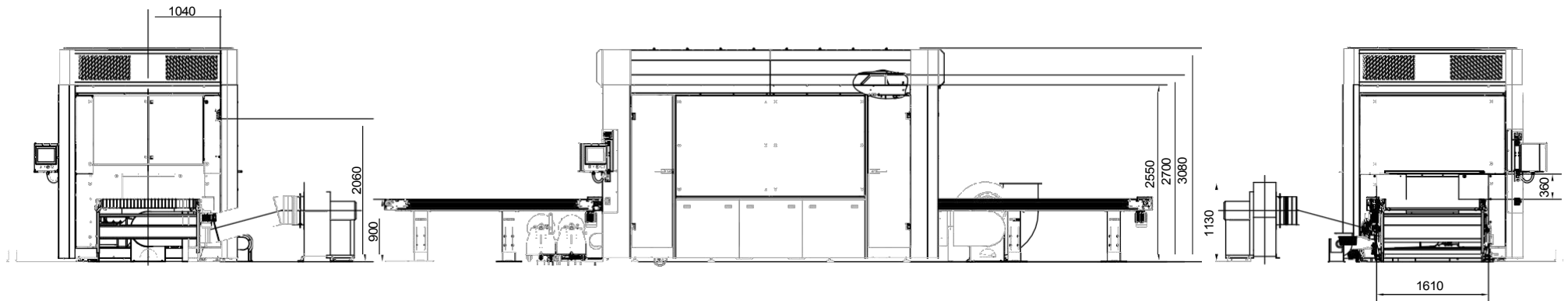


Papírtekercselő rendszer feszítő rendszerrel  
és kerek kocikkal a papír gyors cseréjéhez.



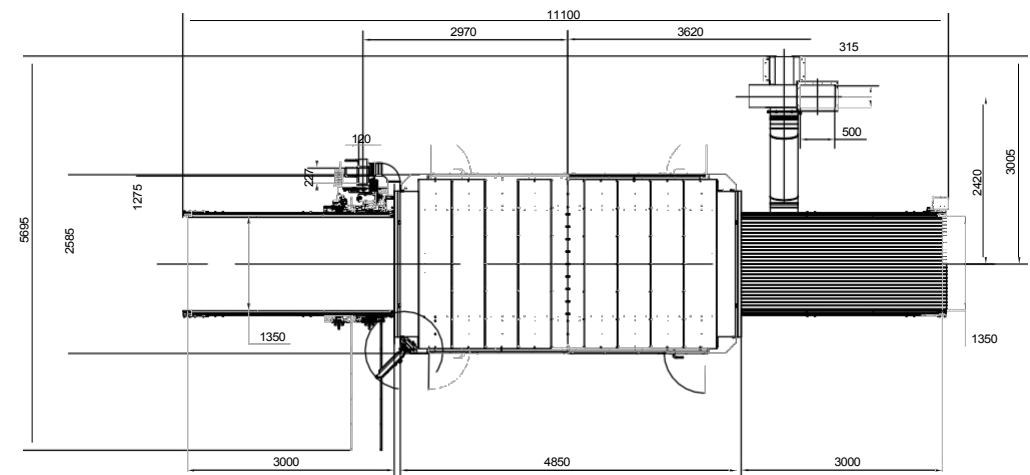
Fő szállítószalag papírborítással

## Műszaki adatok

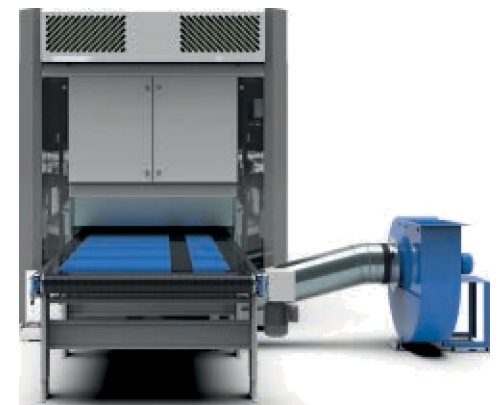


### Műszaki adatok

|                                  |                                     |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| Elektromos csatlakozás           | 3 x 400 VAC / 50 Hz                 |
| Teljesítmény                     | 17,85 kW                            |
| Szellőzőventilátor teljesítménye | 2 x 0,75 kW                         |
| Tápláló ventilátor teljesítménye | 11 800 m³/h                         |
| Elszívó ventilátor teljesítménye | 1 x 3 kW                            |
| Elszívó ventilátor teljesítménye | 10 000 m³/h                         |
| Sűrített levegő nyomás           | 6 bar                               |
| Sűrített levegő fogyasztás       | 800 l/min (spray pisztolyok nélkül) |
| Súly                             | 6120 kg                             |



# UNI-CLEVER modell L/R



## Rendeltetés és teljesítményparaméterek

### Az UNI-CLEVER L/R modell jellemzői

Folyamatos működésre alkalmas automata festőgép;  
Festékvisszanyerő rendszerrel felszerelt automata festőgép;  
Fő szállítószalag gumibetétes festékvisszanyerő rendszerrel; Indexelő betöltő/bevezető szállítószalag sima szalagborítással; Kivezető szállítószalag barázdált szalagborítással;  
A festett elemek helyzetét, szélességét és hosszát automatikusan felismerő 2D-szkennel, PLC-vezérlővel integrálva;  
A be- és kirakodási területen található redőny automatikus bezárása és kinyitása a festési terület maximális tisztaságának fenntartása érdekében.

### Teljesítményparaméterek

|                                                                        |                      |
|------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| A festett elemek maximális méretei [H x Sz x M]:                       | 2800 x 1100 x 350 mm |
| Az elemek súlya                                                        | legfeljebb 100 kg    |
| Becsült festési idő<br>(a beállított bevonat paramétereiktől függően): | 1,5–3 perc           |
| Betöltési sebesség:                                                    | akár 10 m/perc       |

### Automatikus gép működés

Ciklikus vagy folyamatos üzemmódban való működés lehetősége;  
Bármilyen számú alkatrész elhelyezésének lehetősége a betöltő szállítószalagon;  
Lehetőség az elemek éleinek egy- vagy többszöri bevonására és a felületek keresztirányú bevonására a legjobb bevonási eredmények elérése érdekében;  
Lehetőség a megfelelő előre definiált bevonási programok mentésére és kiválasztására, pl. téglalap alakú elemek, úgynevezett „rejtett fogantyúval” rendelkező elemek, maratott elemek, tömör és térbeli elemek esetében;  
Squeegee festékvisszanyerő rendszer;  
Squeegee-szalagos tisztító rendszer külső tisztítószertartállyal; A lakk gravitációs áramlása a visszanyert lakkot tartalmazó tartályba;  
Oldószerálló fő szállítószalag;  
A fő szállítószalag mindkét oldalán elhelyezett elszívó szűrők; A szűrőfóliák gyors és egyszerű eltávolítását szolgáló fiókos rendszer; Ajánlott kezelők száma: 2 fő (kezelő és asszisztens).

## Az iparágban előnyben részesített

Bútorok előlő  
részei  
Bútoralkatrészek  
Deszkák és  
munkalapok  
Ajtók

Műanyag



# UNI-CLEVER L/R modell



Rakodó szállítózsalag hornyolt szalaggal és lábfékkapcsolóval.

Fő szállítózsalag-tisztító rendszer.

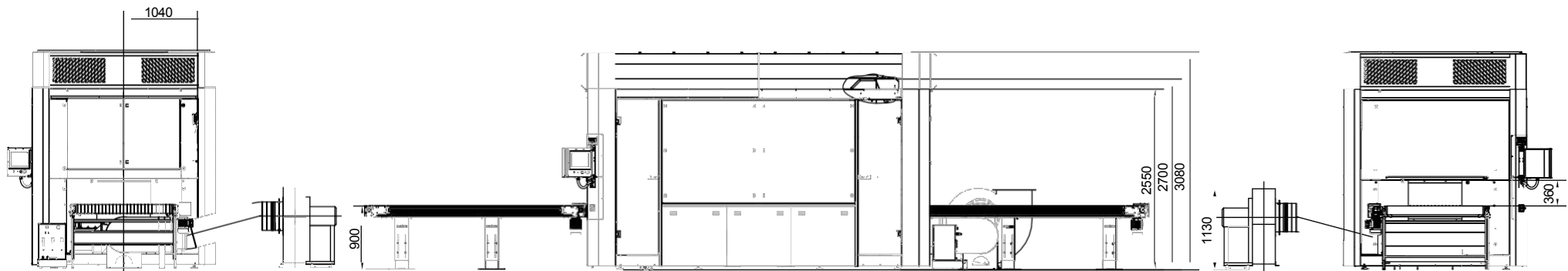
## Kiegészítő felszerelés

- Üzemeltetés úgynevezett követő módban (a bevonófej a fő szállítózsalag működése közben a mozgó bevonatos elemekkel együtt mozog);
- További gumibetét-készlet a gyors színváltáshoz;
- Cserélhető tartó egy második szórópisztoly-készlet felszereléséhez;
- A szórópisztolyok közelében elhelyezett, cserélhető alacsony nyomású tartályok rendszere;
- Automatikus szórópisztoly-tisztító rendszer;
- Festőberendezések (pl. automatikus szórópisztolyok, alacsony és magas nyomású szivattyúk, nyomástartályok stb.).

## Lehetséges konfigurációk

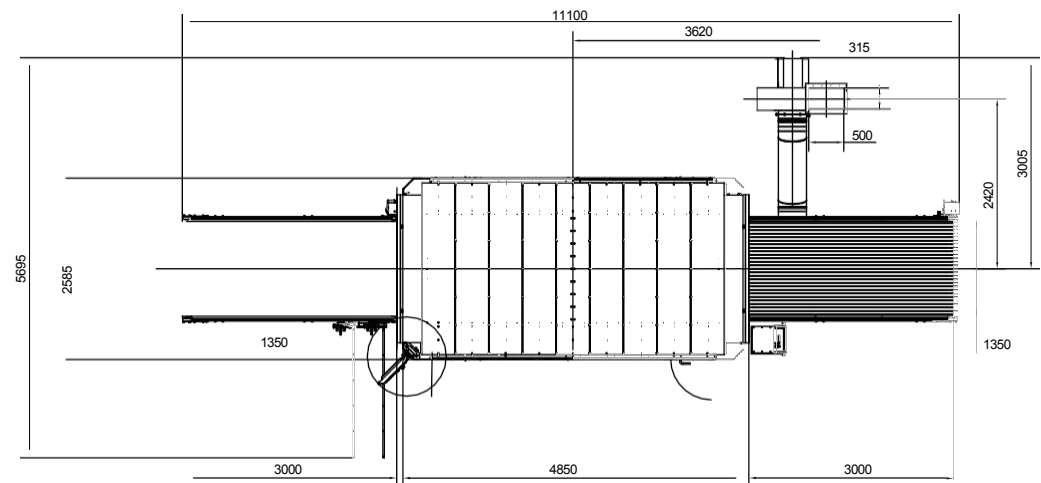
- A kezelőpanel felszerelése az automatikus szórópisztoly rakodási zónájának bal vagy jobb oldalán;
- A festési körök számának konfigurálása rövid és hosszú sorozatú festéshez;
- A festőgép telepítéséhez rendelkezésre álló hely függvényében különböző elszívóventilátor-elhelyezések lehetősége;
- Polcos szárítóval vagy szárítóalagúttal sorba állítható.

## Műszaki adatok

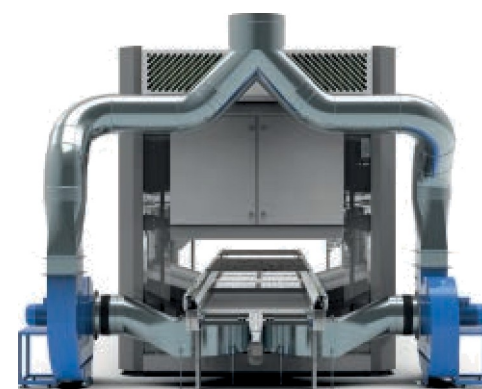
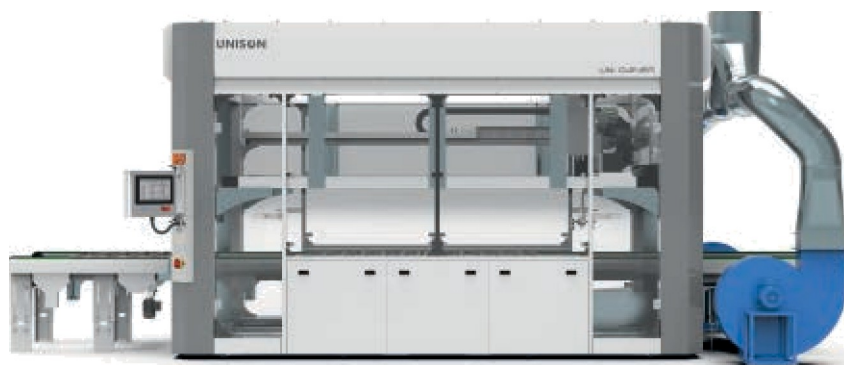


### Műszaki adatok

|                                  |                                     |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| Elektromos csatlakozás           | 3 x 400 VAC / 50 Hz                 |
| Teljesítmény                     | 18,25 kW                            |
| Szellőzőventilátor teljesítménye | 2 x 0,75 kW                         |
| Tápláló ventilátor teljesítménye | 11 800 m³/h                         |
| Elszívó teljesítmény             | 1 x 3 kW                            |
| Elszívó ventilátor teljesítménye | 10 000 m³/h                         |
| Sűrített levegő nyomás           | 6 bar                               |
| Sűrített levegő fogyasztás       | 100 l/min (spray pisztolyok nélkül) |
| Súly                             | 6120 kg                             |



# UNI-CLEVER modell L/H



## Rendeltetés és teljesítményparaméterek

### Az UNI-CLEVER L/H modell jellemzői

Folyamatos működésre alkalmas festőgép; Fő, be- és kirakó

szállítószalagok: láncos szállítószalagok;

A festett elemeket közbenső szállítóelemeken (ún. tálcákon) rögzítő szállítószalagok, amelyek meghatározzák azok helyzetét és helyét, és megakadályozzák azok elmozdulását a festés és szállítás során;

Az úgynevezett tálcák helyzetének automatikus felismerése a betöltő szállítószalagon az automatikus festőgép működésének optimalizálása érdekében.

### Teljesítményparaméterek

|                                                                        |                      |
|------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| A festett elemek maximális méretei [H x Sz x M]:                       | 1100 x 1100 x 360 mm |
| Alkatrészek súlya:                                                     | legfeljebb 100 kg    |
| Becsült festési idő<br>(a beállított bevonat paramétereiktől függően): | 1-2 perc/tálca       |
| Szállítószalag sebessége:                                              | 1 m/perc             |

### Gép működése

Lehetőség óramű, folyamatos vagy követő üzemmódban való működésre;

Lehetőség van az alkatrészek méretétől és alakjától függően az úgynevezett tálcákra az optimális számú alkatrész elhelyezésére;

Az elemek éléinek vagy oldalsó felületeinek egy- vagy többretegű bevonatolása, valamint a felületek keresztbevonatolása a legjobb bevonati eredmények elérése érdekében;

Előre definiált bevonási programok mentésének és kiválasztásának lehetősége;

A fő szállítószalag mindkét oldalán és közvetlenül a bevonási zóna alatt elhelyezett elszívó szűrők megnövelt felülete;

Fiókrendszer az elszívó fíliák gyors és egyszerű cseréjéhez; Ajánlott

kezelők száma: 2 fő (kezelő és asszisztens).

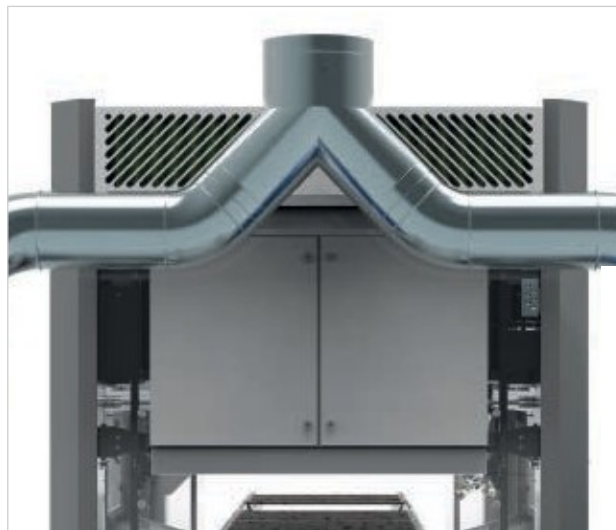
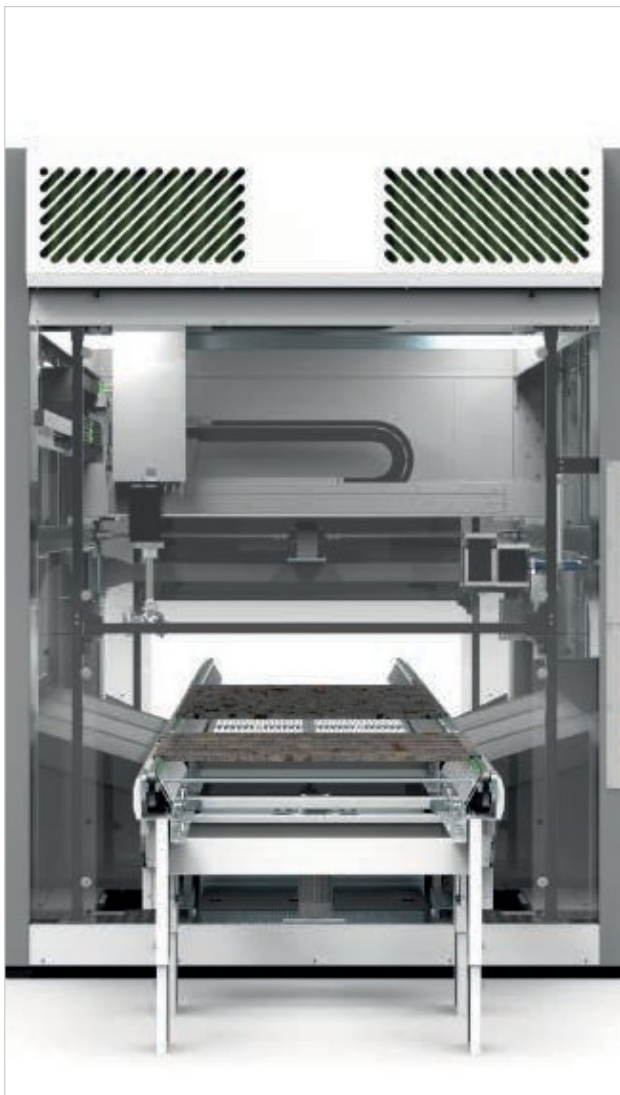
## Az iparágban előnyben részesített

Bútoralkatrészek

Műanyag



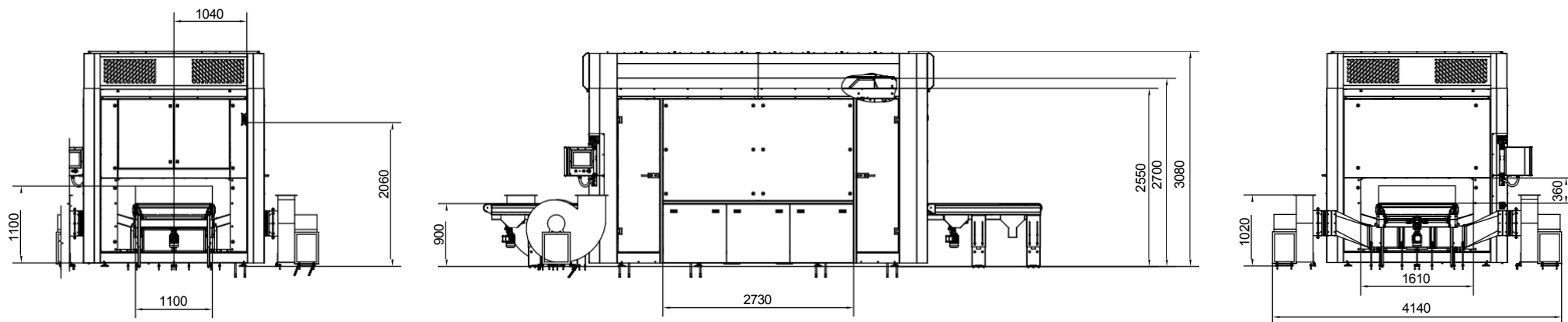
## UNI-CLEVER modell L/H



Az automatikus festőgépbe integrált vezérlőszekrény és a festési terület mindkét oldalán levegőt elszívó szellőzőcsatornák a festési zóna mindkét oldalán.

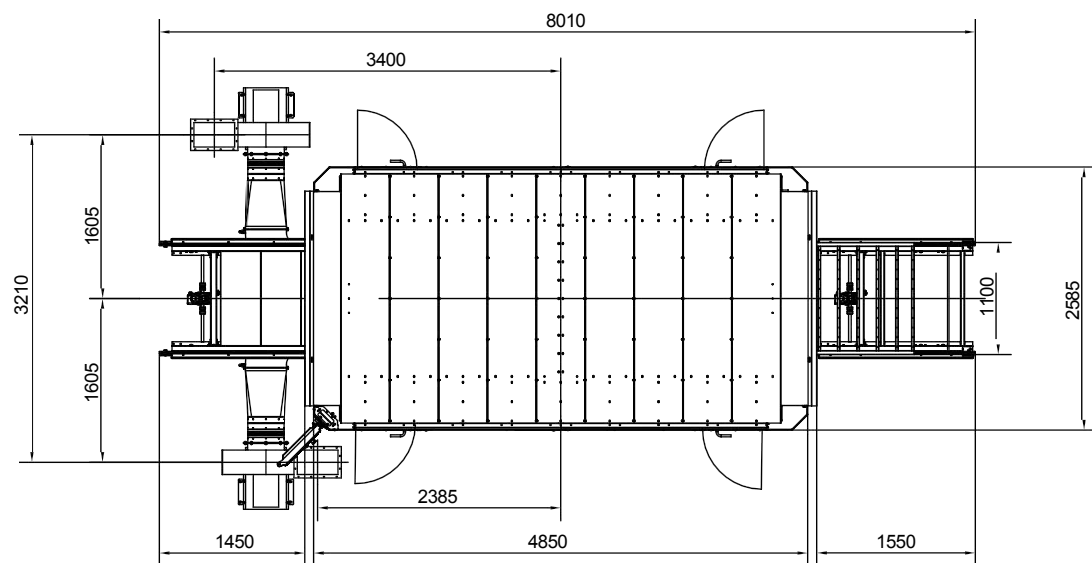
Láncos szállítószalag az úgynevezett „tálcák” mozgatására, amelyek a festett elemek rögzítésére szolgáló közbelső elemek.

## Specyfikacja techniczna

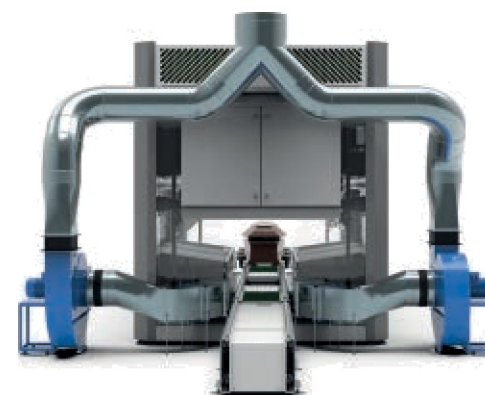
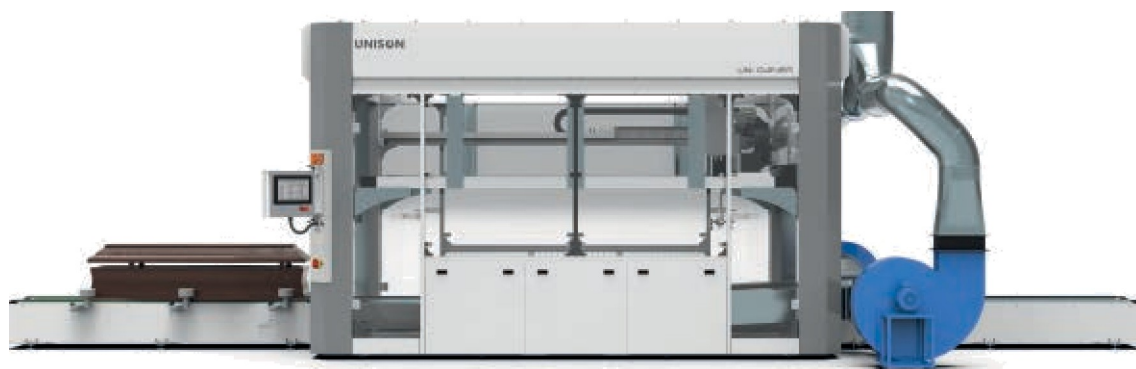


### Dane techniczne

|                                  |                     |
|----------------------------------|---------------------|
| Elektromos csatlakozás           | 3 x 400 VAC / 50 Hz |
| Teljesítmény                     | 16,14 kW            |
| Szellőzőventilátor teljesítmény  | 2 x 0,75 kW         |
| Szellőzőventilátor teljesítmény  | 11.800 m³/h         |
| Elszívó ventilátor teljesítménye | 2 x 2,2 kW          |
| Elszívó ventilátor teljesítménye | 14.400 m³/h         |
| Sűrített levegő nyomás           | 6 bar               |
| Sűrített levegő fogyasztás       | -                   |
| Súly                             | 5.570 kg            |



# UNI-CLEVER modell L/C



### Az UNI-CLEVER L/C modell jellemzői

Folyamatos működésre alkalmas automata festőgép, hosszanti koporsóbetöltéssel; Fő, betöltő és kirakó szállítószalagok: koporsók szállítására alkalmas láncos szállítószalagok; Hidraulikus ollós emelő, amely lehetővé teszi a koporsók festését rögzített magasságban;  
Koporsópozicionáló rendszer a betöltő szállítószalagon, amely biztosítja a festék egyenletes felvitelét a koporsó minden felületére.

Koporsók

### Teljesítményparaméterek

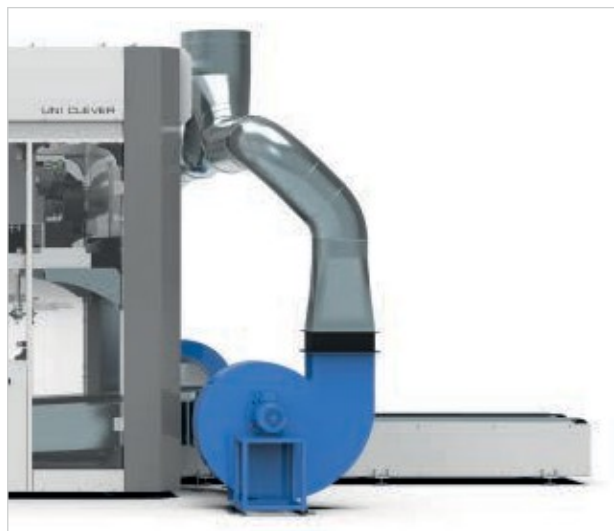
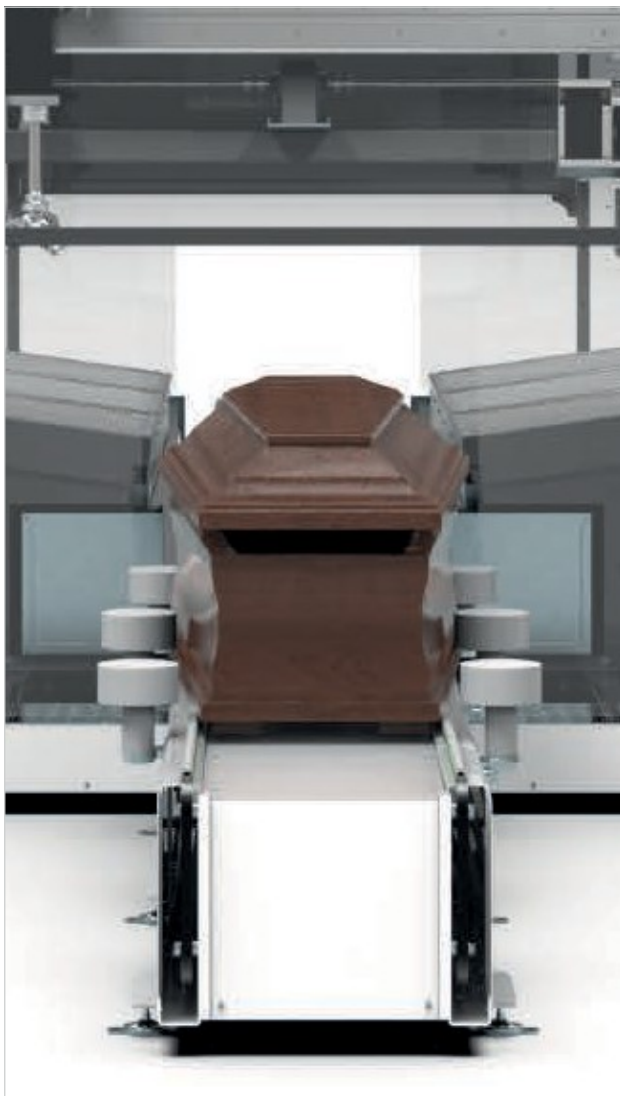
|                                                                        |                     |
|------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| Festett elemek maximális méretei [H x Sz x M]:                         | 2500 x 900 x 600 mm |
| Alkatrészecskék súlya:                                                 | legfeljebb 400 kg   |
| Becsült festési idő<br>(a beállított bevonat paramétereiktől függően): | 1–3 perc            |
| Betöltési sebesség:                                                    | 10 m/perc           |

### Gép működése

Lehetőség a koporsó fedelének és aljának egyetlen betöltéssel történő festésére, hogy az egész szett színe azonos legyen;  
Lehetőség a megfelelő előre beállított festési programok mentésére és kiválasztására, pl. különböző koporsótervek és típusok esetén;  
A koporsó éleinek egy- vagy többszöri bevonása és a felületek keresztirányú bevonása a legjobb bevonási eredmények elérése érdekében;  
Fiórendszer a film méreteinek gyors és egyszerű kivételéhez; Ajánlott kezelők száma: 2 fő (kezelő és asszisztens).



## UNI-CLEVER modell L/C

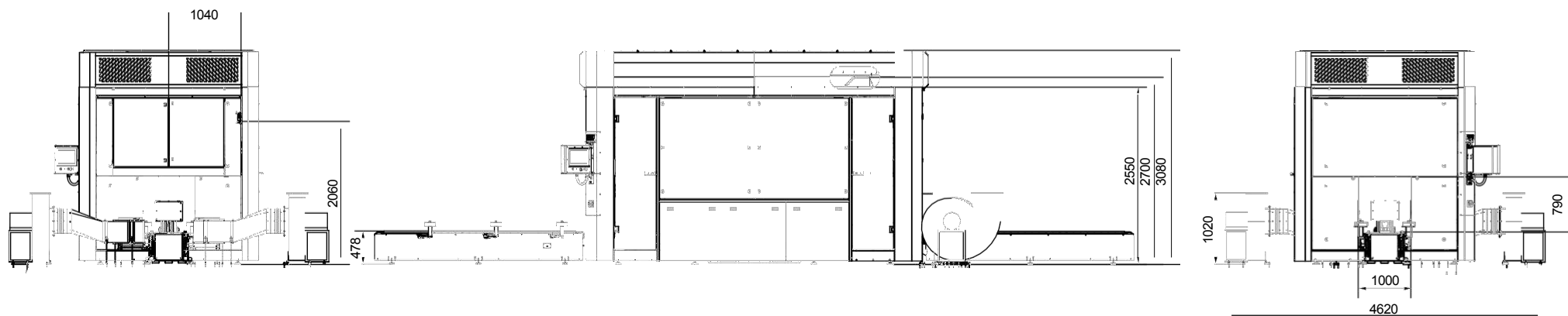


Légelszívó rendszer.

Koporsó-pozicionáló rendszer a betöltő szállítószalagon.

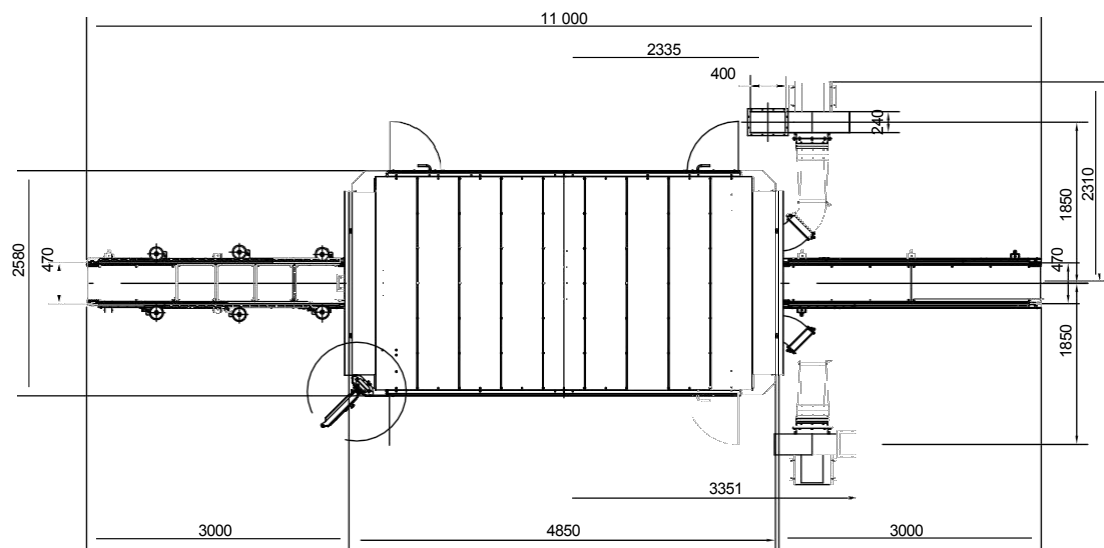


## Műszaki adatok

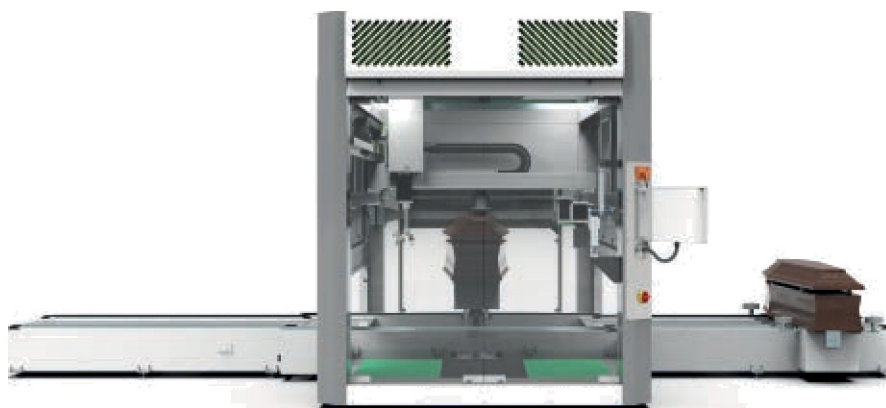


### Műszaki adatok

|                                  |                                     |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| Elektromos csatlakozás           | 3 x 400 VAC / 50 Hz                 |
| Teljesítmény                     | 18,65 kW                            |
| Szellőzőventilátor teljesítménye | 2 x 0,75 kW                         |
| Tápláló ventilátor teljesítménye | 11 800 m³/h                         |
| Elszívó ventilátor teljesítménye | 2 x 2,2 kW                          |
| Elszívó ventilátor teljesítménye | 14 400 m³/h                         |
| Sűrített levegő nyomás           | 6 bar                               |
| Sűrített levegő fogyasztás       | 100 l/min (spray pisztolyok nélkül) |
| Súly                             | 6120 kg                             |



# UNI-CLEVER T/C model



## Rendeltetés és teljesítményparaméterek

## Az iparágban előnyben részesített

### Az UNI-CLEVER T/C modell jellemzői

Folyamatos működésre alkalmas automata festőgép keresztirányú koporsóbetöltéssel; Fő, betöltő és kirakó szállítószalagok: koporsók szállítására alkalmas láncos szállítószalagok; Hidraulikus ollós emelő, amely lehetővé teszi a koporsók festését rögzített magasságban;

Koporsópozicionáló rendszer a rakodó szállítószalagon, amely biztosítja a festék egyenletes felvitelét a koporsó minden felületére;

Elszívócsatornákkal ellátott elszívó légszűrő rendszer, amely az automatikus festőgép alatt, a padlóban található (a fenti szűrőrendszer nem része ennek a géptípusnak az alapfelszereltségének).

Koporsók

### Teljesítményparaméterek

|                                                                        |                     |
|------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| A festett elemek maximális méretei [H x Sz x M]:                       | 2500 x 900 x 600 mm |
| Az elemek súlya:                                                       | legfeljebb 400 kg   |
| Becsült festési idő<br>(a beállított bevonat paramétereiktől függően): | 1–3 perc            |
| Szállítószalag sebessége:                                              | 10 m/perc           |

### A gép működése

A koporsó fedelének és aljának egyetlen munkamenetben történő festésének lehetősége, hogy az egész szett színe azonos legyen;

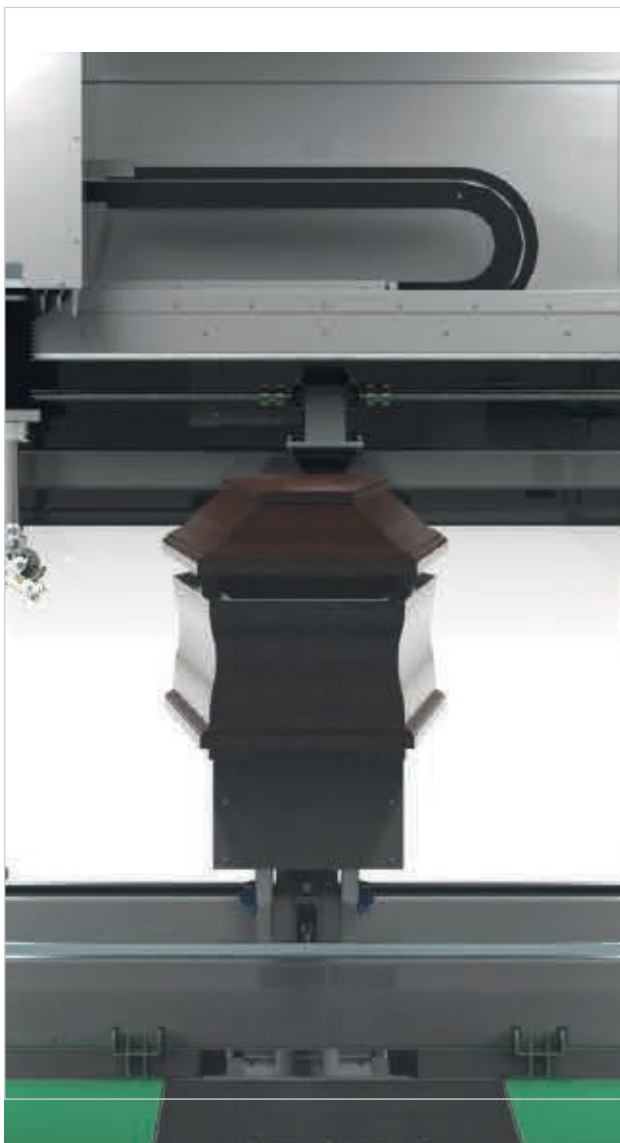
A megfelelő előre beállított festési programok mentésének és kiválasztásának lehetősége, pl. különböző koporsótervek és -típusok esetén;

A koporsó éleinek egy- vagy többszöri bevonása és a felületek keresztirányú bevonása a legjobb bevonási eredmények elérése érdekében;

Ajánlott kezelőszám: 2 fő (kezelő és asszisztens).



## UNI-CLEVER T/C modell

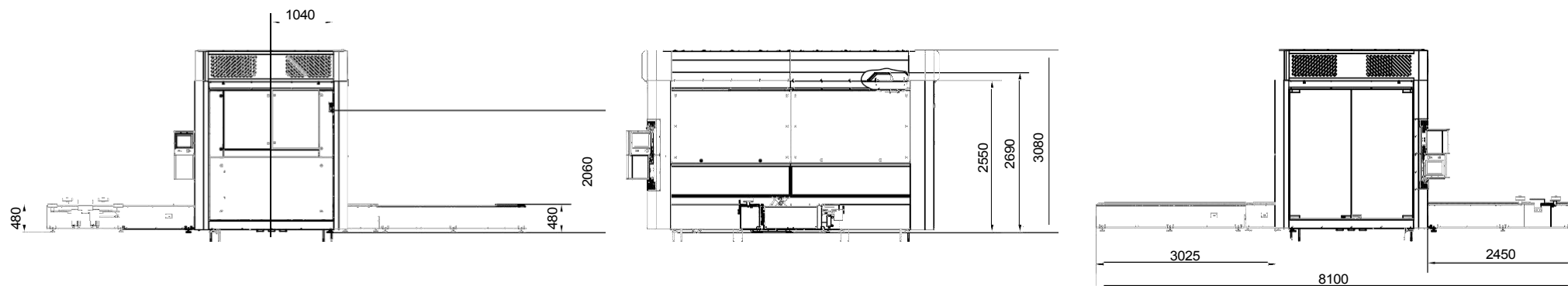


Koporsó-behelyező pozicionáló rendszer.

Hidraulikus ollós emelő, amely lehetővé teszi a koporsó teljes magasságának festését.

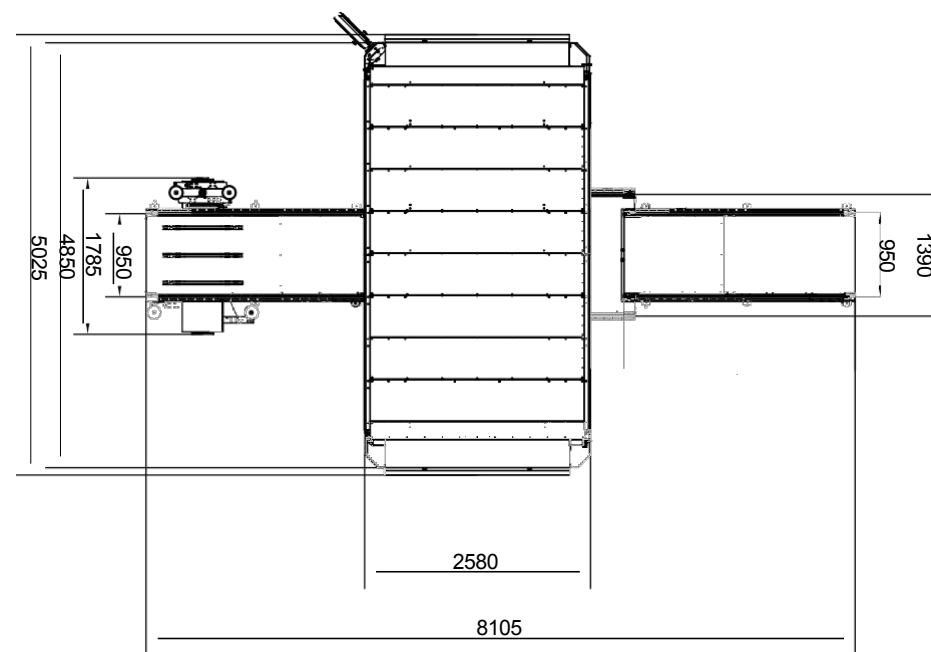


## Műszaki adatok



## Műszaki adatok

|                                  |                                     |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| Elektromos csatlakozás           | 3 x 400 VAC / 50 Hz                 |
| Teljesítmény                     | 14,25 kW                            |
| Szellőzőventilátor teljesítménye | 2 x 0,75 kW                         |
| Tápláló ventilátor teljesítménye | 11 800 m³/h                         |
| Elszívó ventilátor teljesítménye |                                     |
| Elszívó ventilátor teljesítménye |                                     |
| Sűrített levegő nyomás           | 6 bar                               |
| Sűrített levegő fogyasztás       | 100 l/min (spray pisztolyok nélkül) |
| Súly                             | 5570 kg                             |



# UNI-SLIM általános információk



## Alapvető jellemzők és felszereltség

Nagy teljesítményű, rendkívül könnyen kezelhető automata festőgép; A gép folyamatos működésre lett tervezve;

Festőgép, amely lehetővé teszi a festőfej oszcilláló működését a felszerelt automatikus szórópisztolyokkal;

Festőfej, amelyre legfeljebb 4 automata szórópisztoly szerelhető fel;

A felszerelt szórópisztolyok száma és működési paraméterei a végzett festési folyamatoktól függenek;

Az automatikus szórópisztolyok, amelyek pontosan és pontosan beállított és meghatározott paraméterekkel viszik fel a festéket a festett elemekre, minimalizálják a festék pazarlását, csökkentik a festési folyamat időtartamát és a filmfogyasztást;

2D szkennel, amely automatikusan felismeri a festett elemek helyzetét, szélességét és hosszát, integrálva a festőgép vezérlőjével;

A festőfej működési sebessége akár 80 m/perc;

Üvegezett festőfülke légszűrő rendszerrel és felső világítással, amely lehetővé teszi a festési folyamat folyamatos ellenőrzését;

A festőgép kompakt kialakítása kiegészítővel és felszereléssel, minimalizálva a telepítéshez és a folyamatos működéshez szükséges helyet.

## A gép működése

Érintőképernyős kezelőpanel a festőgép gyors, egyszerű és intuitív kezeléséhez;

A kezelőképernyő mérete lehetővé teszi az aktuális működéssel kapcsolatos összes szükséges információ és paraméter megtekintését;

A szórópisztolyok munkahatárának beállítása a kezelőpanelen az elemek éleinek és felületeinek optimális minőségű festése érdekében;

Lehetőség tetszőleges számú alkatrész elhelyezésére a betöltő szállítószalagon;

Lehetőség előre meghatározott festési programok mentésére és kiválasztására, amelyek meghatározzák a festőfej működési sebességét és a szállítószalagok adagolási sebességét;

A kezelőpanel a rakodási terület közelében található;

PLC vezérlő, amely biztosítja a gép hatékony és problémamentes működését;

A működéshez nincs szükség festés és/vagy programozás terén szerzett szakértelemre;

A gép működésének intenzitásától függően optimálisan kiválasztott kezelői létszám (1-2 fő), ami jelentősen csökkenti a munkaerő-költségeket;

A festőfej szervizelési helyzete lehetővé teszi a festőberendezés folyamatos karbantartását; Online szerviz, ha a festőgép csatlakozik az internethez.

## Festékanyagok és festékáramkörök

Bevonató gép, amely különböző típusú bevonóanyagok, például festékek és lakkok felvitelére szolgál: vízbázisú, nitrocellulóz, szeszalapú, oldószer alapú, poliuretán, poliészter, akril és vízbázisú UV;

Festékanyagok alacsony és/vagy magas nyomású technológiával történő felhordásának lehetősége;

Legfeljebb 4 bevonatkör telepítésének lehetősége bevonatanyag-keringetés nélkül, vagy legfeljebb 2 bevonatkör telepítésének lehetősége bevonatanyag-keringetéssel;

A bevonatáramkörök száma optimálisan van kiválasztva a bevonatolási folyamatokhoz és a használt bevonatanyagokhoz;

A festékanyagok különböző irányokban történő felhordásának lehetősége a festett elemhez képest (pl. „előre” vagy „hátra” festés);

Gyors színváltó rendszerek és kis alacsony nyomású tartályok felszerelésének lehetősége a szórópisztolyoktól rövid távolságra, hogy időt takarítson meg a festék színének vagy típusának megváltoztatásakor, és minimalizálja a festékanyag veszteségét a váltás során;

Lehetőség az egyes festékkomponensek (2K és 3K rendszerek) keverésére szolgáló rendszerek integrálására, hogy azok működési módját a kezelőpanelen lehessen kiválasztani;

Folyékony ragasztók felvitele a membránprésekre a bevonó fóliák ragasztásához.



## Bejövő levegő fúvó- és szűrőrendszer

Fúvó tartós állandó  
kapacitás, érintésérzékeny vezérlőpanelen keresztül aktiválható;

Mennyezeti szűrő- és szellőzőrendszer;

Kétlépcsős beszívott levegő szűrőrendszer, amely szintetikus nem szőtt szűrőn és üvegszál szűrőn keresztül működik;

A festőfülke belső világításába integrált szűrőrendszer.

## Elszívó és szűrőrendszer

Változó teljesítményű elszívó ventilátor, érintőképernyős kezelőpanelen keresztül vezérelhető;

Száraz szűrőrendszerben működő szűrőrendszer;

Kétfokozatú elszívó levegőszűrő rendszer, amely Andrae harmonikás típusú, lyukakkal ellátott karton szűrővel és PainStop üvegszál szűrővel működik;

A fő szállítószalag mindkét oldalán elhelyezett elszívó szűrők;

Fiókrendszer az elszívó fóliák gyors és egyszerű cseréjéhez;

Kényszerített légáramlás a festőkabin belsejében, ami pozitív hatással van a festési folyamat minőségére.

## Elektromos és vezérlő kapcsolótábla

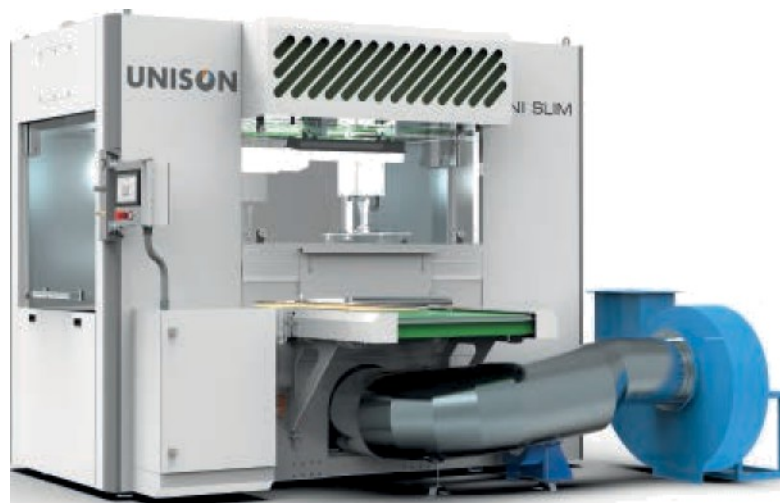
Az automatikus festőgépbe integrált elektromos kapcsolótábla és vezérlőszekrény;

A gép körüli tér és a munkaterület optimalizálása;

Nincs szükség további csatlakozó kábelekre, kábelcsatornákra vagy kábelvezetésekre a festőgép és a vezérlőszekrény között;

A gépkezelő által az elektromos és vezérlőrendszerekben okozott mechanikai sérülések lehetőségének minimalizálása.

# UNI-SUM L/P modell



## Rendeltetés és teljesítményparaméterek

### Az UNI-SLIM L/P modell jellemzői

Folyamatos működésre alkalmas automata festőgép;

Fő szállítószalag papírborítással és vákuumos papírrögzítéssel a festett alkatrészek bal oldalának maximális tisztaságának fenntartása és a festék hulladékok eltávolításának megkönnyítése érdekében;

Papírfeszítő rendszer a munkaasztalon papírtekercs-meghajtással; Töltő szállítószalag

sima szalagborítással;

Transporter] 'šciovyrolkovvy

### Teljesítményparaméterek

|                                                            |                                    |
|------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| Lakozott elemek maximális méretei [H x Sz x M]:            | bármilyen x 800 x 80 mm            |
| Az elemek súlya:                                           | legfeljebb 10 kg                   |
| Kapacitás<br>(a beállított bevonat paramétereitől függően) | legfeljebb 3,2 m <sup>2</sup> /min |
| Szállítószalag sebessége:                                  | 4 m/min                            |

### A gép működése

Automatikus papírtekerceselő rendszer a fő szállítószalagon; Ajánlott kezelők száma: 2 fő (kezelő és asszisztens).

## Az iparágban előnyben részesített

Bútoralkatrészek Táblák  
és munkalapok

Műanyag



## UNI-SLIM L/P modell

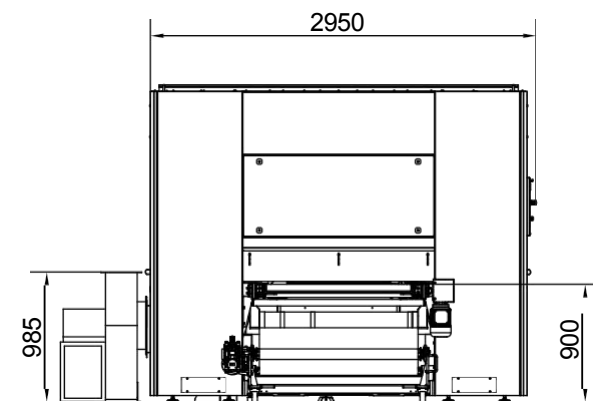
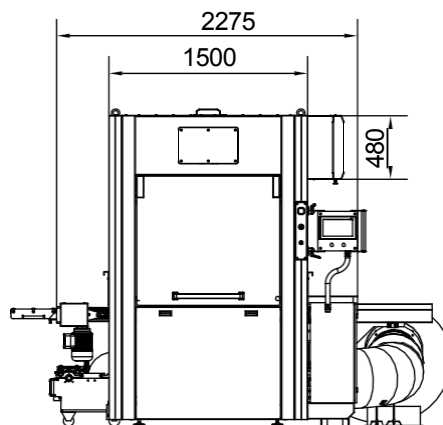
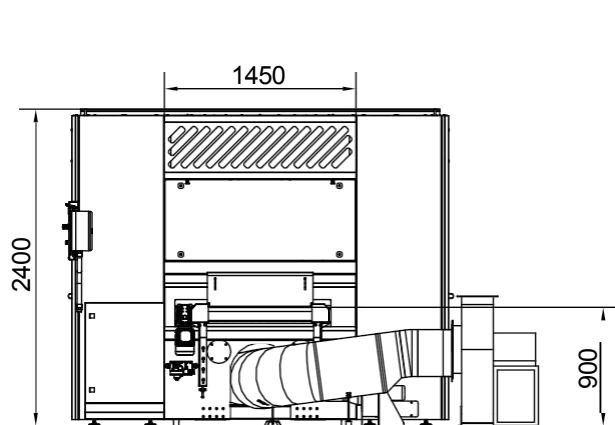


Beszívott levegő fúvó és szűrő rendszer.



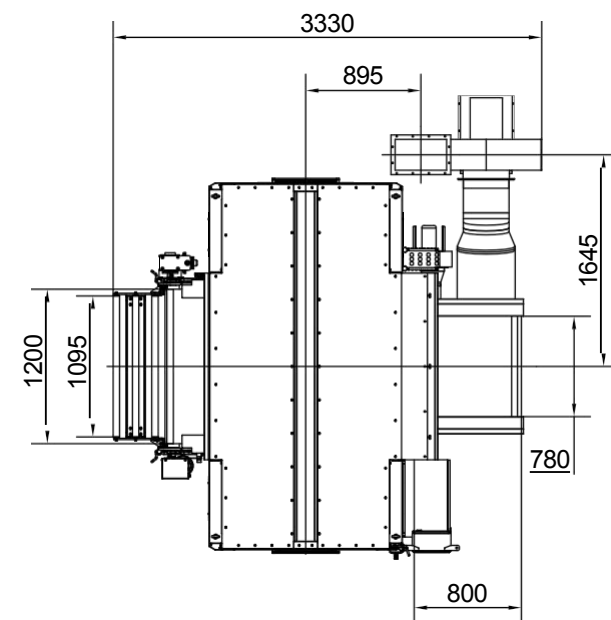
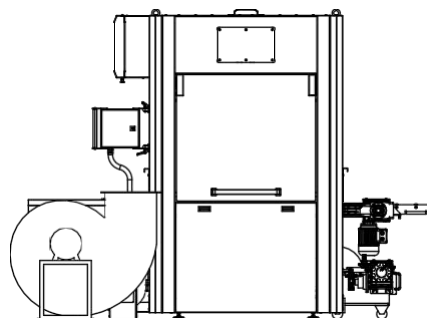
Roller szállítószalaggal ellátott kirakó zóna és papírfeszítő rendszerrel a fő szállítószalagon.

## Specyfikacja techniczna

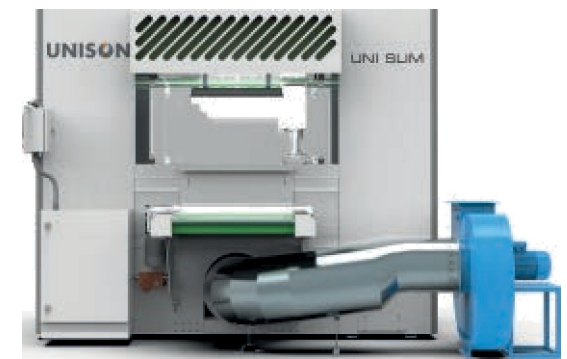
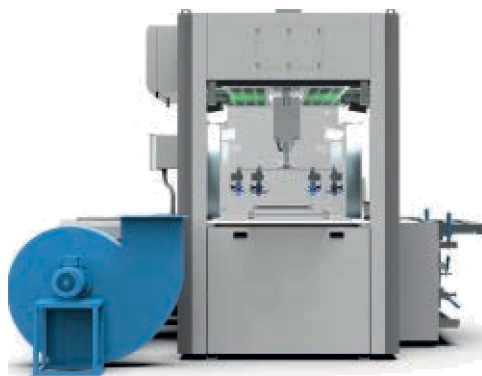
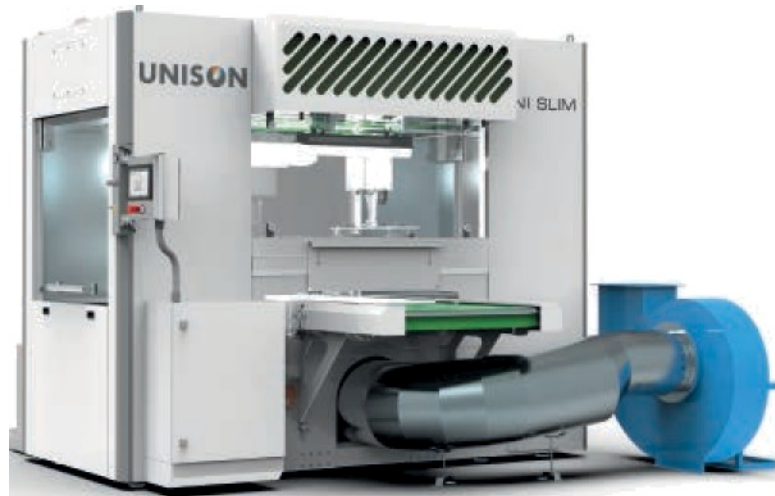


### Dane techniczne

|                                  |                                          |
|----------------------------------|------------------------------------------|
| Elektromos csatlakozás           | 3 x 400 VAC / 50 Hz                      |
| Teljesítmény                     | 7,2 kW                                   |
| Szellőzőventilátor teljesítmény  | 1 x 1,5 kW                               |
| Szellőzőventilátor teljesítmény  | 6.500 m³/h                               |
| Elszívó ventilátor teljesítménye | 1 x 2,2 kW                               |
| Elszívó ventilátor teljesítménye | 7.200 m³/h                               |
| Sűrített levegő nyomás           | 6 bar                                    |
| Sűrített levegő fogyasztás       | 800 l/min (bez pistoletów lakierniczych) |
| Súly                             | 2.200 kg                                 |



# UNI-SUM modell L/R



## Rendeltetés és teljesítményparaméterek

### Az UNI-SLIM L/R modell jellemzői

Folyamatos működésre alkalmas automatikus festőgép;

Fő szállítószalag kétfokozatú rakelt festékvisszanyerő rendszerrel; Töltő szállítószalag sima szalagborítással;

Hengeres kimeneti szállítószalag.

### Működési paraméterek

|                                                              |                                    |
|--------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| Festett elemek maximális méretei [H x Sz x M]:               | bármilyen x 800 x 80 mm            |
| Az elemek súlya:                                             | legfeljebb 10 kg                   |
| Kapacitás:<br>(a beállított bevonat paramétereiktől függően) | legfeljebb 3,2 m <sup>2</sup> /min |
| Szállítószalag sebessége:                                    | 4 m/min                            |

### Automatikus gép működés

Squeegee festékvisszanyerő rendszer;

Sugárzószalagos tisztító rendszer külső tisztítószer-tartállyal; Gravitációs festékáramlás a visszanyert festék tartályába;

Oldószerálló fő szállítószalag; Ajánlott kezelők száma: 2 fő (kezelő és asszisztens).

## Az iparágban előnyben részesített

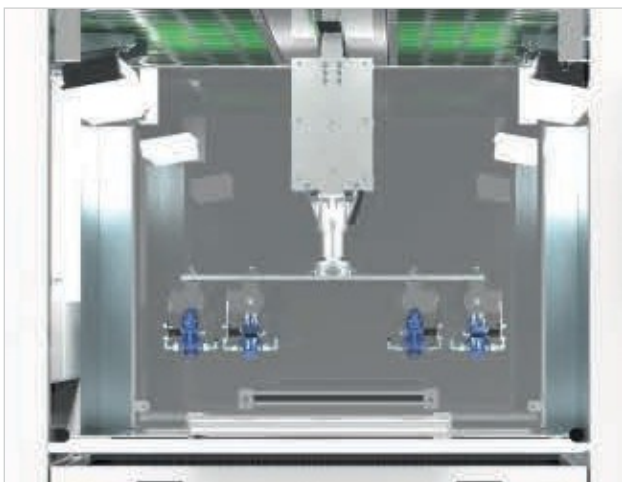
Bútoralkatrészek

Panelek és munkalapok

Műanyag



## UNI-SLIM L/R modell

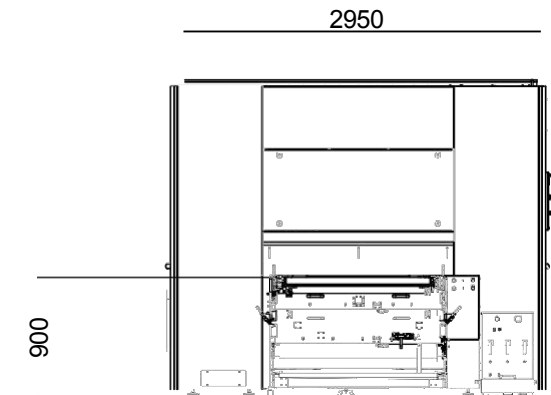
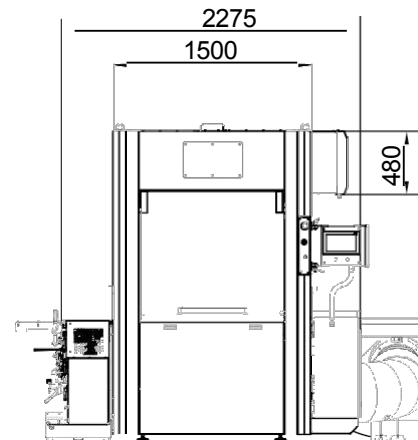
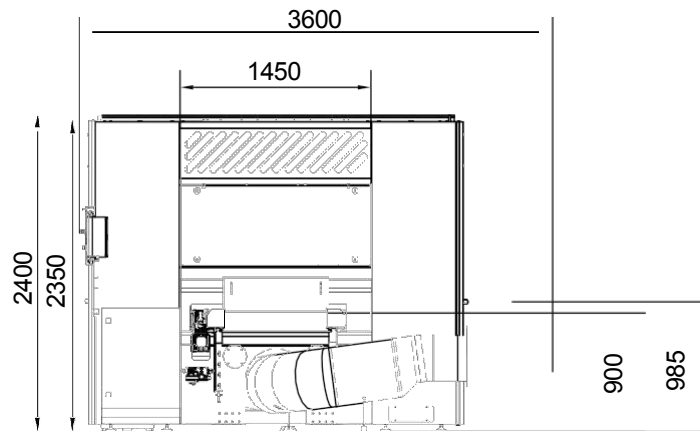


Kétfokozatú gumibetétes festékvisszanyerő és fő szállítószalag-tisztító rendszer.



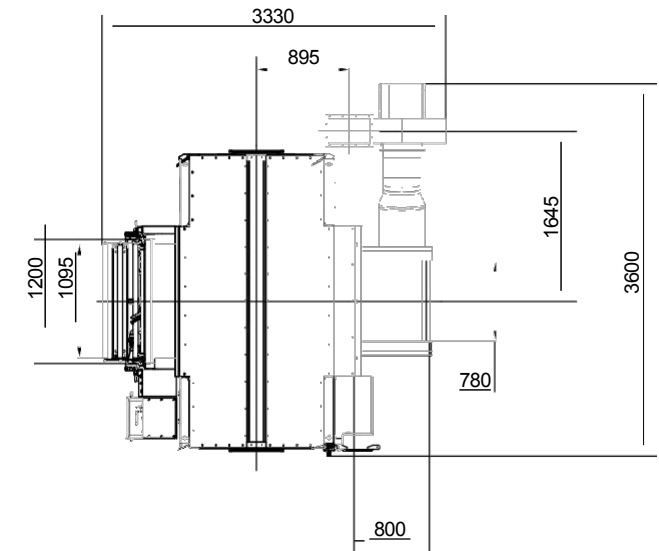
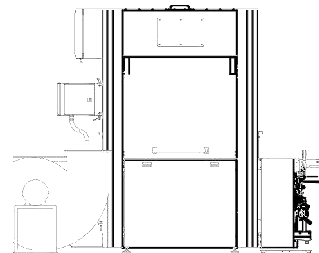
Négy automatikus festékszóróval felszerelt festőfej.

## Műszaki adatok

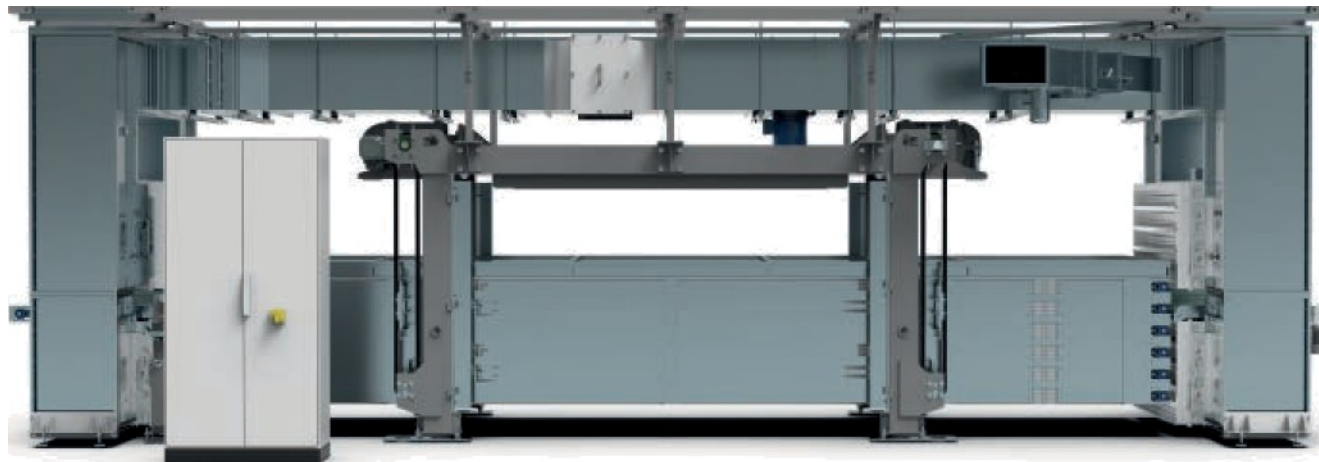


### Műszaki adatok

|                                  |                                    |
|----------------------------------|------------------------------------|
| Elektromos csatlakozás           | 3 x 400 VAC / 50 Hz                |
| Teljesítmény                     | 7,2 kW                             |
| Szellőzőventilátor teljesítménye | 1 x 1,5 kW                         |
| Tápláló ventilátor teljesítménye | 6500 m³/h                          |
| Elszívó ventilátor teljesítménye | 1 x 2,2 kW                         |
| Elszívó ventilátor teljesítménye | 7200 m³/h                          |
| Sűrített levegő nyomás           | 6 bar                              |
| Sűrített levegő fogyasztás       | 50 l/min (spray pisztolyok nélkül) |
| Súly                             | 2200 kg                            |



# POLCOS SZÁRÍTÓ modell UNI-LEVEL 6



## Teljesítményparaméterek

### Alapvető jellemzők és felszereltség

Viszonylag nagy kapacitású, rendkívül egyszerűen kezelhető polcos szárító;

Polcos szárító, amely különböző elemek szárítására alkalmas, pl. bútorok elülső részei, ajtók, bútorelemek és műanyag elemek; A szárító kompakt kialakítása a tartozékokkal és felszereléssel együtt minimálisra csökkenti a telepítéshez és a folyamatos működéshez szükséges helyigényt;

A polcok közötti munkaterület lehetővé teszi legfeljebb 80 mm magas tárgyak betöltését, valamint egy 120 mm magas munkaterület nagyobb tárgyak szárításához;

Hőmérséklet-szabályozás a szárítóban az optimális működés, minőség és szárítási eredmények biztosítása érdekében; A levegő

páratartalmának mérése a szárítóban a legjobb szárítási eredmények elérése érdekében;

A szárító minden polca saját csappantyúval van felszerelve, amelynek segítségével a levegő áramlása az adott polcra zárható vagy nyitható;

Sima szalagszállító berendezések a szárító egyes polcain;

Sima szalagszállító a szárító be- és kirakó oldalán;

Szerviz- és ellenőrző ajtók, amelyek lehetővé teszik a szervizmunkák és a műszaki ellenőrzések elvégzését; Szárítóház szendvicspanelekből.

### Elektromos és vezérlő kapcsolótábla

Elektromos kapcsolótábla vezérlőszekrénnel a szárító mellett, amelynek elhelyezése a működés szempontjából a legkedvezőbb helyen lehetséges;

A szárító körüli tér optimalizálása a munkaterületen;

Az elektromos és vezérlőrendszerek mechanikai károsodásának minimalizálása a szárító kezelői által.



# POLCOS SZÁRÍTÓ modell UNI-LEVEL 6

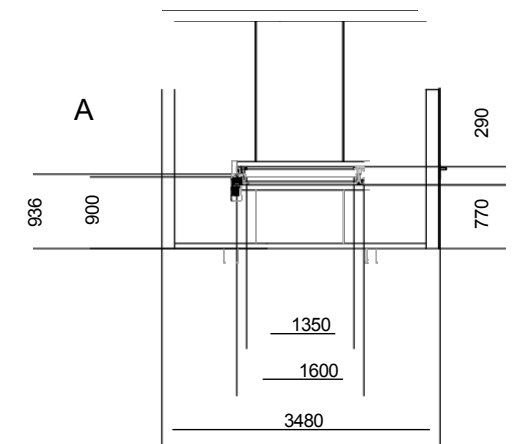
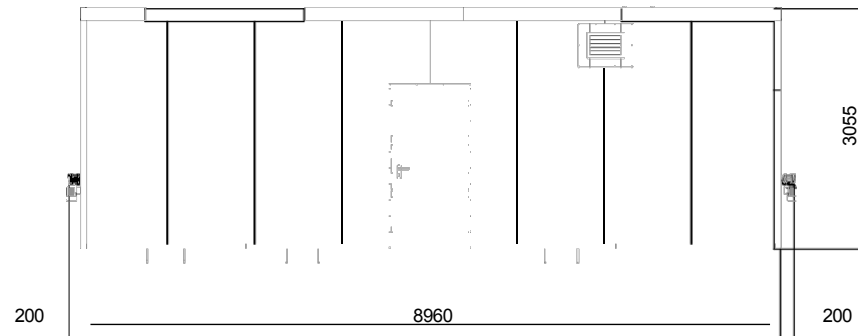
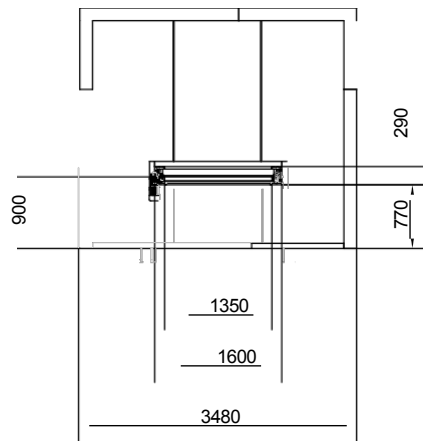
## A szárító működése

A szárítót az automatikus festőgép vezérlőpaneljéről vagy saját vezérlőpaneljéről lehet irányítani, ha a szárító különálló eszközként működik; Érintőképernyős vezérlőpanel, amely gyors, egyszerű és intuitív kezelést biztosít, ha a szárító különálló eszközként működik; A vezérlőpanel képernyőjének mérete lehetővé teszi a szárító működésével kapcsolatos összes szükséges információ és paraméter megtekintését; A vezérlőpanel optimális elhelyezkedése a be- és kirakodási területhez képest lehetővé teszi a szárítási folyamat figyelemmel kísérését; Lehetőség a szárító 1-6 polccal való működésének beállítására; Az alkatrészek szárítási idejének sima beállítása a vezérlőpanelen; A szállítószalag sebességének sima beállítása a kezelőpanelen; Statisztikák lekérdezése, pl. polcok kihasználtsága és egyéb szárító paraméterek; Tetszőleges számú tétel elhelyezése a betöltő szállítószalagon; Előre beállított szárítási paraméterek mentésének és kiválasztásának lehetősége; A szárító hatékony és problémamentes működését biztosító PLC vezérlő; A működés nem igényel speciális ismereteket a szárítás és/vagy programozás terén; A szárító működésének intenzitásától függően optimálisan kiválasztott üzemeltetői létszám (1-2 fő), ami jelentősen csökkenti a munkaerő-költségeket; Online szolgáltatás, ha a szárító csatlakozik az internethez.

## Fűtési rendszer és légáramlás-rendszer a szárítóban

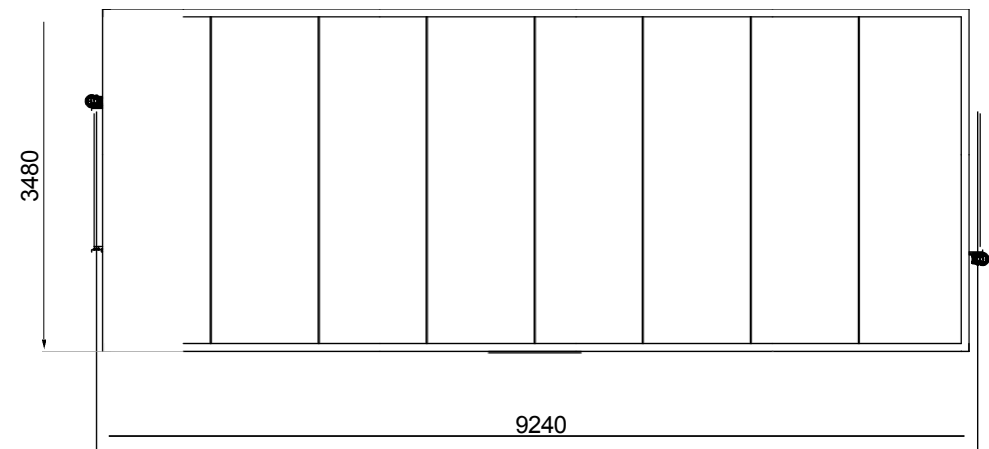
A melegvíz-ellátás paraméterei, valamint a szárítási folyamat hőmérséklete és paraméterei alapján kiválasztott teljesítményű légfűtő (max. 75 kW); A fűtőberendezés általában a adott üzemből meglévő központi fűtési rendszerből kapja a fűtőközeget; A fűtőberendezés részletes paramétereit az adott üzem kapacitása és a meglévő infrastruktúra alapján határozzák meg és választják ki; A szárítóban szabályozott és kényszerített légáramlás pozitív hatással van a szárítási folyamat minőségére; A szárítóban a légáramlást elősegítő főcsatorna-ventilátor, változó teljesítményű, érintőképernyős kezelőpanelen vezérelhető; Változó teljesítményű elszívó ventilátor a levegőcseréhez, érintőképernyős kezelőpanelen vezérelhető; A szárítóban a levegő nagy része zárt körben kering; A beszívott levegő (beömlő levegő) a gyárcsarnokból pótlódik; A nem megfelelő paraméterekkel rendelkező levegő automatikusan a gyárban meglévő külső szellőzőcsatornába kerül; A lakk áramlási idejének beállítása a szárítóban, a ventilátor kikapcsolt állapotában, a részletekhez megfelelő hőmérséklet elérése érdekében.

## Műszaki adatok



### Részletes műszaki adatok

|                                                  |                                                 |
|--------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| A szárító polcainak száma:                       | 6                                               |
| Polcok hossza:                                   | 6900 mm                                         |
| A szárítóban lévő szállítószalagok szélessége:   | 1350 mm                                         |
| Az elemek maximális magassága:                   | 80 mm (5 polc esetén)<br>120 mm (1 polc esetén) |
| Csatorna ventilátor teljesítménye:               | 9000 m <sup>3</sup> /h                          |
| Légcserélés a szárítóban friss levegő érdekében: | akár 2500 m <sup>3</sup> /h                     |
| Szerviz- és ellenőrző ajtók:                     | 2 db                                            |



# TÖBBFÉLE BERENDEZÉS ÉS KISEGÍTŐ ESZKÖZÖK

## Vezetékes szállítók

Két egymást követő berendezés és/vagy állomás közötti elemek mozgására tervezték.

Különböző hosszúságú és szélességű szállítószalagok betöltését, közbeső, ürítési és szinkronizálási funkcióit látják el.

Szállítószalag-változatok:

- sima szerkezetű szalagszállító
- hornyolt szalagszállító
- lańcuchowe
- Görgő

## Keresztirányú szállítószalagok

Az alkatrészek szállításának irányának megváltoztatására tervezve

## Automatikus forgóasztalok

Alkatrészek helyzetének megváltoztatására tervezve  
WZgł0efT1 trQrSpOrterÓW

## Kézi forgóasztalok

Kézi munkadarab-megmunkáló állomásokhoz tervezve,  
opcionálisan hidraulikus emelővel felszerelve

UN és SLI

## Légnedvesítő rendszer

ó rendszer.  
UNI-AIR

légpárásít

## Urządzenia do przygotowania alkatrészek do lakierowania UNI-CLEAN:

- Odmuchujące
- Czyszczące
- Dejonizujące
- Chłodzące

## Alkatrészek szárítása UNI-

- LEVEL polcos szárítók Átjárható
- szárítók we
- NI-THERM szárítóalagutak

## Rétegek kikeményítése

- UV lámpák

## Festőberendezések

- Automatikus szórópisztolyok festékszórók
- Alacsony nyomású és nagy nyomású szivattyúk Átfejtő szivattyúk
- Tartályok és nyomás és hermetikus

tartályok

- System lakierowania a krótki sorozat
- Systemy szybkiej zmiany kolorów i kolorów
- Wieloskładnikowe systemy mieszania i adagolása
- Kolorne farby wyposażone w układ chłodzenia i rozprowadzenia i rozpraszającym

# UNISON



Ez a katalógus nem minősül a Polgári Törvénykönyv értelmében vett ajánlatnak.

A katalógusban szereplő információk a nyomtatás időpontjában aktuálisak.

Az UNISON fenntartja a jogot a műszaki paraméterek, a termékleírások és a felszereltség megváltoztatására.

A használt nyomdai technika miatt a bemutatott termékek színei eltérhetnek az eredetitől. Az azonos termékcsaládra vonatkozó korábbi katalógusok már nem érvényesek. A jelenlegi

katalógus a [www.unison.com.pl](http://www.unison.com.pl) oldalon is elérhető.

UNISON - Minden jog fenntartva.

Katalógus kiadás: 09.2018



[www.unison.com.pl](http://www.unison.com.pl)

UNISON Sp. z o.o.  
ul. Przemysłowa 25  
83-031 Cieplewo

tel.: 58 692 38 47  
[biuro@unison.com.pl](mailto:biuro@unison.com.pl)  
[www.unison.com.pl](http://www.unison.com.pl)

Adószám: 604-011-96-  
38  
REGON: 220708088  
KRS: 0000316202

Értékesítési osztály:  
+48 512 413 642  
[sales@unison.com.pl](mailto:sales@unison.com.pl)